

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Mujiono. (2016), “Pengaruh Kecepatan Putaran Spindel dan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Baja EMS 45 pada Proses End Milling Surface,” 2016.
- [2] Nelvi Erizon., “implementasi Pendekatan Metode Taguchi terhadap Kualitas Geometrik Hasil Pembubutan Poros Idler,” *Pros. Konvensi Nas. Asos. Pendidik. Teknol. dan Kejuru. ke 7, FPTK Univ. Pendidik. Indones. Bandung, 13 sd.14 Novemb. 2014*, pp. 772–781, 2014.
- [3] S. mohammed Nabavi, “ANALISIS PERBANDINGAN KECEPATANPUTARAN TETAP DENGAN KECEPATAN POTONG TETAP TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN PEMBUBUTAN BERTINGKAT BAJA ST 37 PADA MESIN NC PU 2A,” no. 2, 2019.
- [4] R. Taufiq, *Teori Dan Teknologi Proses Pemesinan*. Bandung: Institut Teknologi Bandung, 1993.
- [5] Romiyadi and E. Azriadi, “Pengaruh Kemiringan Spindel Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Frais Universal Knuth UFM 2,” *J. Teknobiologi*, vol. 1, pp. 31–36, 2014.
- [6] Hernadewita, “Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja (Panjang Penjuluran) Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin Bubut Galllic 16N,” vol. 3, no. 1, pp. 55–61, 2006.
- [7] Romiyadi. and D. Yudi, “Pengaruh Parameter Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down Cut Milling Menggunakan Mesin Frais Universal KNUTH UFM 2,” vol. 2, p. 2, 2012.
- [8] A. Zubaidi, I. Syafa’at, and Darmanto., “Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material Fed 40 Pada Mesin Bubut Cnc,” *Jur. Tek. Mesin*, vol. 8, no. 1, pp. 40–47, 2012.
- [9] Abbas, “Pengaruh Parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran Dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness) Hammada Abbas,” no. Snttm Xii, pp. 23–24, 2013.
- [10] Hendra, “Pengukuran Sinyal Getaran Pada Mesin Bubut Gallic 16N Dengan Menggunakan Multy-channel Spectrum Analyzer.,” *Tek. mesin*, vol. 3, no. 2, pp. 9–105, 2006.
- [11] B. U. Neris, *Pengaruh Radius Mata Potong Pahat HSS dan Kombinasi Parameter Pemotongan Terhadap Keausan Pahat Pada Proses Bubut Alumunium*. teknik

mesin, universitas andalas, 2020.

- [12] B. Sulaksono, "Analisis keausan mata pahat hss pada proses frais terhadap kedalaman makan," vol. 1, no. 7, pp. 13–21, 2011.
- [13] Wijanarka. Sutopo. Paryanto. B Sentot. Widarto, *Teknik Permesinan untuk SMK*. jakarta: Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional, 2008.
- [14] Dr.A.Kadim, *Penerapan Manajemen Produksi dan Operasi Di Industri Manufaktur*. 2017.
- [15] priambodo, *teknologi mekanik jilid 2*. jakarta: erlangga, 1981.
- [16] Daryanto, *Dasar-Dasar Teknik Mesin*. jakarta: Rineka Cipta, 2007.
- [17] Widarto, *Teknik Pemesinan Jilid 1*. jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, 2008.
- [18] W. Sumbodo, *teknik Produksi Mesin Indrustri Jilid 2*. jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, 2008.
- [19] Anwir BS, *Teknik Mekanik Mengukur Jilid II*. jakarta: Bhartara Karya Aksara, 1981.
- [20] Munadi, *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. jakarta: Proyek Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, 1988.
- [21] Aidil Putra, "Pengaruh variasi putaran dengan diameter pahat konstan terhadap getaran mesin perkakas dan kekasaran permukaan pada proses end milling," pp. 1–4.
- [22] N. Dicky, P. Sarjana, J. T. Mesin, and F. T. Industri, "Akibat Whirling Dengan Analysis of Critical Speed Value on Rotating Shaft Due To the Whirling With Experiment and Simulation," 2016.
- [23] Y. Bontong, "Analisis korelasi getaran mesin frais horizontal terhadap kekasaran permukaan baja karbon dalam proses pemotongan," 2011.
- [24] A. Priyatmojo, J. T. Mesin, U. N. Semarang, and U. N. Semarang, "19072-54896-2-Pb," vol. 11, no. 1, pp. 25–29, 2019.