

DAFTAR PUSTAKA

- Akhimelita, L. (2014). *Teknik Industri Analisa Perancangan Kerja*. Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan Indonesia: Jakarta.
- Andriani, J. (2019). Penerapan Konsep 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) di Kid Corner Pustaka. *Libraria Jurnal Ilmu Perpustakaan dan Informasi*. 8(2), 25-48.
- Arif, M. (2016). *Rancangan Teknik Industri*. Deepublish: Yogyakarta.
- Arif, M. S. dkk. (2018). Peningkatan Grade Kain Sarung dengan Mengurangi Cacat Menggunakan Metode Kaizen dan Siklus PDCA pada PT. X. *Jurnal WIDYA TEKNIKA*. 26(2), 222-231.
- Astuti, R. D. dan Iftadi, I. (2016). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Deepublish: Yogyakarta.
- Badan Pusat Statistik Agam. (2020). *Provinsi Sumatera Barat 2020*. Agam: Badan Pusat Statistik.
- Badan Pusat Statistik Indonesia. (2020). *Provinsi Sumatera Barat 2020*. Indonesia: Badan Pusat Statistik.
- Devani, V. dan Fitra, A. (2016). Analisis Penerapan Konsep 5S di Bagian Proses Maintenance PT. Traktor Nusantara. *Jurnal Teknik Industri*. 2(2), 112-118.
- Eviyanti, N. (2021). Analisis Fishbone Diagram untuk Mengevaluasi Pembuatan Peralatan Aluminium Studi Kasus Pada SP Aluminium Yogyakarta. *Jurnal Audit dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Tanjungpura*. 10(1), 10-18.

- Farihah, T. dan Krisdiyanto, D. (2018). Penerapan 5S (Seiri, Seiso, Seiton, Sheiketsu, Shitsuke) pada UKM Olahan Makanan di Dusun Sempu, Desa Wonokerto. *Jurnal Bakti Saintek*. 2(2). 43-49.
- Fhadillah, I. dkk. (2020). Analisis Pemborosan di PT. XYZ Menggunakan “8 Waste”. *Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan*. 6(2), 157-162.
- Hafid, A. dkk. (2021). Pengaruh Kompetensi, Motivasi Kerja dan Lingkungan Kerja Terhadap Kinerja Pustakawan Pengadilan Agama di Sulawesi Selatan dan Barat. *Jurnal Magister Manajemen Universitas Muslim Indonesia*. 8(2), 208-232.
- Hartono dan Fatkhurozi. (2021). Penerapan Kaizen untuk Mengurangi *Loss Time* dalam Peningkatan Produktivitas Mesin *Infrared Welding* (Studi Kasus PT. Mitsuba Indonesia). *Journal Industrial Manufacturing*. 6(1), 1-18.
- Havi, N. F. dkk. (2018). Penerapan Metode 5S untuk Meminimasi *Waste Motion* pada Proses Produksi Kerudung Instan di CV. XYZ dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*. 5(2), 55-62.
- Hisprastin, Y. dan Musfiroh, I. (2021). Ishikawa Diagram dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*. 6(1), 1-9.
- Hura, I. dkk. (2021). Pengaruh Lingkungan Kerja Fisik, Lingkungan Kerja Non Fisik dan Gaya Kepemimpinan Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan pada PT Asabri (Persero) Cabang Medan. *Jurnal Ilmiah MEA (Manajemen, Ekonomi, dan Akuntansi)*. 5(2), 1303-1319.
- Ihsan, S. (2021). Analisis Pengaruh Pemasukan Daerah dan Pengeluaran Daerah Terhadap Peningkatan Ekonomi di Daerah Tingkat II Lombok Timur Tahun 2010-2019. *Jurnal Akuntansi dan Keuangan Syariah*. 6(2), 53-62.

Ismara, I. dan Prianto, E. (2017). *Bagaimana agar Laboratorium dan Bengkel Pendidikan Vokasi menjadi Nyaman, Selamat, dan Sehat?*. Yogyakarta: UNY Press.

Jakfar, A. dkk. (2014). Pengurangan Waste Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *JITI*. 13 (1), 43-53.

Kartika, H. (2020). Penerapan *Lean Kaizen* untuk Meningkatkan Produktivitas *Line Painting* pada Bagian Produksi *Automotive* dengan Metode PDCA. *Jurnal Sistem Teknik Industri (JSTI)*. 22(1), 22-32.

Khaerudin, D. dan Rahmatullah, A. (2020). Implementasi *Method* PDCA dalam Menurunkan *Defect Sepatu Type Campus* di PT. Prima Intereksa Industri (PIN). *Jurnal Sains dan Teknologi*. 20(1), 34-40.

Kurniawan, C. dan Azwir, H. H. (2018). Penerapan Metode PDCA untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Mesin pada Proses Produksi Penyalutan. 3(2), 105-118.

Madaniyah, R. N. dan Singgih M. L. (2017). Minimasi *Waste* dan *Lead Time* pada Proses Produksi *Leaf Spring* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Jurnal Teknik ITS*. 6(2), 301-307.

Mahesa, A. A. (2021). Analisis Perancangan Sistem Kerja Menggunakan Metode 5S Pada Ruang Proses Produksi Pupuk Organik Dinas Lingkungan Hidup Kota Tegal. *Jurnal Teknik dan Sains*. 2(2), 59-65.

Maitimu, N. E. dan Ralallahu H. Y. Perancangan Penerapan Metode 5S di Pabrik Sarinda Bakery. *ARIKA*. 12(1), 1-10.

Maryana dan Meutia, S. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pada Bagian Produksi dengan Menggunakan *Man And Machine Chart*. *Teknovasi*, 2(2), 15-26.

Masli dan Batubara, Z.K. (2021). Pengaruh Kualitas Produk, Citra Merek dan Kepuasan Konsumen Terhadap Loyalitas Konsumen Kecap Bango (Studi Kasus Pada Ibu-Ibu Kelurahan Binjai Serbangan Kecamatan Air Joman). *Jurnal Manajemen*. 3(1), 94-106.

Muadzah dkk. (2020). Systematic Literature Review: Implementasi Metode 5S Pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri*. 1(2), 31-39.

Pradityarahman, Y. dan Hidayat, N. (2020). *Produksi Alat Pelindung Diri K3*. YPR Group: Jakarta.

Rahman, A dkk. (2018). *Implementasi 5S+S*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.

Restuputri, D. P. dan Wahyudin, D. (2019). Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) ebagai Upaya Pengurangan Waste Pada PT X. *Jurnal Sistem Teknik Industri (JSTI)*. 21(1), 51-63.

Santosa, I. dan Felecia. (2017). Analisis Available Time pada Mesin A di PT. XYZ. *Jurnal Titra*. 5(2), 341-345.

Sari, T. N. dkk. (2021). Sosialisasi Perbaikan Metode Kerja dengan Prinsip 5S Berdasarkan Identifikasi Hazard Di CV. Epen Garage X Aziz Skip. *Jurnal Aplikasi Teknik dan Pengabdian Masyarakat*. 5(1), 9-14.

Shaikh, S. dkk. (2015). Review of 5S Technique. *International Journal of Science, Engineering and Technology Research (IJSETR)*. 4(4), 927-1039.

Shifa, L. M. (2021). Penerapan Prinsip 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Pada Stasiun Pembungkusan Dipan di UKM Ladiva Jakarta. *Jurnal Teknovasi*. 8(2), 91-99.

Sianturi, E. I. dkk. (2021). Pengaruh Penerapan Budaya Kerja (Corporateculture) Terhadap Kinerja Pegawai Pada PT Bank Perkreditan Rakyat Puskopat Palembang. *Jurnal Nasional Manajemen Pemasaran & SDM*. 2(1), 43-59.

Soesilo, R. (2017). Implementasi Kaizen dan 5S Pada Pengeringan Produk di Proses *Plating*. *Jurnal Teknik Industri*. 8(2), 121-126.

Suhartini. (2021). Pengaruh *Work Life Balance* dan Lingkungan Kerja Non Fisik Terhadap Kinerja Karyawan di PT Polychem Indonesia Tbk. (Divisi Mesin). *eCo-Buss*. 3(3), 122-131.

Sutjipto, W. (2018). Penerapan Siklus PDCA Pada CV. Delima dengan Alat Bantu *Seven Tools*. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*. 7(2), 2782-2796.

Syaief, A. N. (2017). Implementasi Pelaksanaan Manajemen Bengkel Berbasis 5S di Bengkel Mesin Otomotif Politeknik Negeri Tanah Laut. *Jurnal Humaniora Teknologi*. 1(3). 1-7.

Sylvia. (2020). Implementasi Metode 5S Sebagai Usulan Perbaikan dan Pengembangan Manajemen Operasional dan Area Kerja di CV. Gatsu Jaya Perkasa Abadi. *Journal Industrial Engineering & Management Research*. 1(3), 306-312.

Walenna, A. M. dkk. (2018). Studi Komparatif Hukum Tabdzir dan 7 *Waste* dalam Proses Manufaktur untuk Meminimalkan Biaya (*Cost*). *Prosiding Konferensi Integrasi Islam dan Sains*. 1, 1-6.

Wardani, S. dkk (2021). Upaya Reduksi *Searching Time* dengan Metode 5S Pada Area Gudang Penyimpanan Barang di PT URF. *Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan*. 7(2), 108-113.

Widyahening, C. E. T. (2018). Penggunaan Teknik Pembelajaran *Fishbone Diagram* dalam Meningkatkan Keterampilan Membaca Siswa. *Jurnal Komunikasi Pendidikan*. 12(1), 11-19.

Yunitasari, E. W. (2019). Perbaikan Sistem Belajar Mahasiswa Pada Mata Kuliah Statistik Industri Dengan Metode *Plan Do Check Action (PDCA)*. *IEJST (Industrial Engineering Journal of The University of Sarjanawiyata Tamansiswa*. 3(2), 64-76.

