

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil penelitian dan saran untuk penelitian berikutnya.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari penelitian ini adalah 5S dilaksanakan pada Madani Bakery dengan melakukan penyortiran barang dan label merah (*red tag*) untuk tahap *Seiri*. Pada tahap *Seiton* dilakukan penyediaan wadah penyimpanan, label nama *item*, dan garis batas. *Seiso* dilakukan dengan menyediakan alat kebersihan dan jadwal kebersihan. Tahap *Seiketsu* dilakukan dengan pembuatan *display* pengingat 5S dan instruksi kerja. *Shitsuke* dilakukan dengan pembuatan *checklist* audit 5S dan dilakukan sosialisasi 5S. Madani Bakery memerlukan kedisiplinan dalam melaksanakan 5S karena hal ini merupakan sesuatu yang baru bagi pekerja. Terjadi pengurangan pemborosan dari total waktu pemborosan 12,46 menit menjadi 11,773 menit. Pengurangan *waste* terjadi karena barang pada stasiun kerja disusun dengan rapi sehingga lebih mudah ditemukan dan adanya instruksi kerja membuat setiap pekerja memiliki alur kerja yang sama.

6.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya adalah melakukan implementasi 5S pada industri yang lebih besar dengan metode 5S dan *root cause problem solving*. Keberhasilan dari implementasi 5S untuk penelitian selanjutnya dapat dilihat dari perbandingan produktivitas pekerja.