

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan Republik Indonesia. 2018. Kamus Besar Bahasa Indonesia Daring: Edisi V. Tersedia pada: <https://kbbi.kemdikbud.go.id>. Diakses pada: 1 September 2018.
- [2] Assauri, Sofjan. 2004. Manajemen Produksi dan Operasi. Depok: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- [3] Petersirami. 2010. Proses Pemesinan. Tersedia pada: <http://petersirami.com/2011/02/proses-pemesinan.html>. Diakses pada: 18 November 2018.
- [4] Rochim, Taufiq. 1993. Teori dan Teknologi Proses Pemesinan. JICA-HEDS Project.
- [5] Hoppit, Julian. 2011. "The Nation, the State, and the First Industrial Revolution," *Journal of British Studies* (April 2011) 50(2): 307-331
- [6] Herlambang, Ario. 2018. Pengaruh Radius Mata Potong terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium. Padang: Universitas Andalas.
- [7] Nurcahya, Yuneo. 2012. Bab II – Proses Pembubutan. Tersedia pada: <https://id.scribd.com/doc/132897212/BAB-II-Proses-Pembubutan>. Diakses pada: 12 September 2018.
- [8] Gutowski, Timothy, et al. 2006. Electrical Energy Requirements for Manufacturing Processes. Massachusetts Institute of Technology. 623–628.
- [9] Dwijana, I Gusti Komang. 2009. Analisis Pengaruh Modifikasi Pahat Bubut terhadap Gaya, Daya, dan Temperatur Pemotongan pada Pembubutan Material St 42. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Cakra*. 3(2): 105–113.
- [10] Hindom, Stella Daran dkk. 2010. Pengaruh Parameter Proses Pemesinan terhadap Gaya Potong pada Mesin Bubut KNUTH DM-1000A. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Universitas Sam Ratulangi*. 4(1): 36–48.

[11] Paryanto. 2010. Proses Pembubutan Logam. Tersedia pada: [http://www.academia.edu/13700077/PROSES\\_PEMBUBUTAN\\_LOGAM](http://www.academia.edu/13700077/PROSES_PEMBUBUTAN_LOGAM).

Diakses pada: 29 Agustus 2018.

[12] Royalblk. 2013. Gerakan-Gerakan dalam Membubut. Tersedia pada: <https://royalblk.com/2013/11/04/gerakan-gerakan-dalam-membubut/>.

Diakses pada: 15 November 2018.

[13] Subekti, Wisnu. 2017. Kenapa Listrik Rumah Menggunakan Arus Bolak Balik? Tersedia pada: <https://www.zenius.net/blog/14056/listrik-rumah-arus-ac>.

Diakses pada: 3 Oktober 2018.

[14] Bitar. 2018. Pengertian, Rumus, dan Satuan Energi Listrik beserta Contoh Soalnya Lengkap. Tersedia pada: <https://www.gurupendidikan.co.id/pengertian-rumus-dan-satuan-energi-listrik-beserta-contoh-soalnya-lengkap/>.

Diakses pada: 15 Oktober 2018.

[15] Pratama, Andry Putra. 2017. Proses Pembubutan. Tersedia pada: <https://andryputrapratama.com/2017/01/17/proses-pembubutan/>.

Diakses pada: 2 November 2018.

[16] Efendi, Hoiri. 2014. Parameter Pemotongan Mesin Bubut. Tersedia pada: <http://arudamkanateknik.com/2014/09/parameter-pemotongan-mesin-bubut.html>.

Diakses pada: 17 Oktober 2018.

[17] Jonoaji, Ninuk dan Dewanto, Joni. 1999. Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut. Jurnal Teknik Mesin Universitas Kristen Petra. 1(1): 82–88.

[18] Balogun et al. 2014. Improving the Integrity of Specific Cutting Energy Coefficients for Energy Demand Modelling. Journal of Engineering Manufacture. 1–9.

[19] Ship-Peng Lo. 2000. An analysis of cutting under different rake angles using the finite element method. Journal of Materials Processing Technology. 105: 143-151.

[20] Gunay, M, I. Korkut, E. Aslan, U. Seker. 2005. Experimental investigation of the effect of cutting tool rake angle on main cutting force. *Journal of Materials Processing Technology*. 166: 44–49.

[21] Kita, Y., M. Ido, dan N. Kawasaki. 1982. A Study of Metal Flow Ahead of Tool Face With Large Negative Rake Angle. *Journal of Engineering for Industry*. 104:319-325.

[22] Ding, Y., G. Shi, H. Zhang, G. Shi dan D. Han,. 2020. Analysis of critical negative rake angle and friction characteristics in orthogonal cutting of AL1060 and T2. *Science Progress*. 103(1): 1–18.

[23] Mulyadi, I.H., 2013. Improving the performance of minimum quantity lubrication in high speed milling and environmental performance analysis. Disertasi S3 The University of Manchester. Manchester, United Kingdom.

