

## BAB VI

### PENUTUP

Bab penutup berisikan kesimpulan dari pengolahan dan perancangan tata letak fasilitas pabrik *Teaching Industry* gambar untuk pengolahan katekin dan berisikan saran perbaikan untuk penelitian selanjutnya.

#### 6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian ini, rancangan tata letak fasilitas pabrik yang dirancang yaitu merupakan *product layout* dimana stasiun kerja diletakkan sesuai departemen masing-masing dan berfokus kepada jalannya produk ke setiap stasiun kerja. Pengolahan katekin membutuhkan 8 departemen yaitu departemen perebusan, departemen pengempaan, departemen penyaringan kotoran, departemen pemisahan, departemen pencucian, departemen penyaringan pasta, departemen pelarutan pasta, dan departemen pengeringan pasta. Rancangan *layout* menggunakan bantuan BLOCPLAN mendapatkan nilai *R-Score* sebesar 0,93 dengan *block layout* menghasilkan bentuk pola U atau tidak adanya aliran bolak balik dari material pengolahan katekin.

#### 6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya dalam perancangan pabrik *teaching industry* gambar bagian katekin yaitu menghitung biaya perpindahan material, perhitungan biaya perancangan pabrik dan melakukan perancangan pabrik secara menyeluruh bukan berfokus kepada pengolahan katekin.