

BAB V

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan :

1. Pengaruh nilai kekuatan tarik dan nilai kekuatan tekan dengan variasi komposisi hardener dipengaruhi oleh waktu proses pengadukan resin dan komposisi resin yang digunakan.
2. Pada resin lycal nilai kekuatan tarik tertinggi terdapat pada rasio hardener 3:1 dengan nilai 42,9 MPa. Sedangkan nilai kekuatan tekan tertinggi terdapat pada rasio hardener 3:1,5 dengan nilai tekan 71,1 MPa.
3. Pada resin polyester nilai kekuatan tarik tertinggi terdapat pada rasio hardener 10:0,5 dengan nilai 39,5 MPa. Dan nilai kekuatan tekan tertinggi juga terdapat pada rasio hardener 10:0,5 dengan nilai tekan 76,2 MPa.

1.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya gunakan metode manufaktur yang lebih baik dari resin casting karena pada metode pencetakan spesimen dengan resin casting masih banyak void yang timbul dan mempengaruhi nilai kekuatan dari spesimen tersebut. Karena hasil dari pengujian ini akan dilanjutkan pada metode vacuum infusion dan membutuhkan kekuatan dari spesimen yang sesuai dengan metode tersebut.