

DAFTAR PUSTAKA

- Almy, Y., M. (2019). Usulan Perbaikan Kualitas Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) Menggunakan Prinsip DMAIC (Studi Kasus: PT. Gunung Naga Mas). (E-Skripsi, Universitas Andalas)
- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Caesaron, D., & Simatupang, S. Y. P. (2015). Implementasi pendekatan DMAIC untuk perbaikan proses produksi pipa PVC (studi kasus PT. Rusli Vinilon). *Jurnal Metris*, 16(2), 91-96.
- Gardjito, E., Limantara, A. D., Subiyanto, B., & Mudjanarko, S. W. (2017). Pengendalian Mutu Beton dengan Metode Control Chart (SPC) dan Process Capability (SIX-SIGMA) Pada Pekerjaan Konstruksi. *U KaRsT*, 1(2), 80-105.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- George, L., Michael. (2004). *The Lean Six Sigma Pocket Toolbook: A Quick Reference Guide to Nearly 100 Tools for Improving Process Quality, Speed, and Complexity*. George Group.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan kualitas produk keraton luxury di PT. X dengan menggunakan metode failure mode and effect analysis (FMEA) dan FAULT TREE ANALYSIS (FTA). *Reka Integra*, 3(3).
- Hendrawan, D., Wirawati, S. M., & Wijaya, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Boning Sapi Wagyu Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Di Pt. Santosa Agrindo. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 1(2), 195-206.
- Ivanto, M. (2012). Pengendalian Kualitas Produksi Koran Menggunakan Seven Tools Pada PT. Akcaya Pariwara Kabupaten Kubu Raya. *Jurnal, Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Tanjungpura*.
- Nicola, A. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC)* (Doctoral dissertation, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya).
- Prawira, Y. (2019). *Pengendalian Kualitas Batu Pancing Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Metode Fault Tree Analysis (FTA)*

di PT. Cahaya Castindo Hasanah Cemerlang (Doctoral dissertation, Universitas Medan Area).

- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam mengidentifikasi resiko kegagalan proses produksi sarung ATM (Alat Tenun Mesin)(Studi kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 93-98.
- Putro, S. W. (2014). Pengaruh Kualitas Layanan dan Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Pelanggan dan Loyalitas Konsumen Restoran Happy Garden. *Jurnal Strategi Pemasaran*, 2(1), 1-9.
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Rimantho, D., & Mariani, D. M. (2017). Penerapan metode six sigma pada pengendalian kualitas air baku pada produksi makanan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 16(1), 1-12.
- Saputra, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan (AMDK) Pada CV Gunung Naga Mas). (E-Skripsi, Universitas Andalas)
- Stamatis, D.H. (2003). Failure Mode and Effect Analysis. ASQ Quality Press. Milwaukee USA.
- Voehl, Frank. (2013). The Lean Six Sigma Black Belt Handbook: Tools and Methods for Process Acceleration. Taylor & Francis Group, LLC.
- Zaldianto, E. (2013). Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Roti Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: Perusahaan Bobo Bakery) (Doctoral dissertation, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau).