

BAB VI PENUTUP

Bab VI berisikan tentang kesimpulan dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan saran untuk penelitian selanjutnya maupun untuk perusahaan PT Gunung Pulo Sari.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari hasil penelitian adalah sebagai berikut :

1. Permasalahan pada area lingkungan pabrik berdasarkan persyaratan *Good Manufacturing Practice* (GMP) didapatkan beberapa kriteria yang tidak sesuai. Berdasarkan dari 13 aspek dan 40 kriteria didapatkan 17 kriteria yang tidak sesuai, kemudian dibuat diagram sebab-akibat untuk mencari solusi perbaikan terhadap kriteria yang tidak sesuai.
2. Permasalahan selanjutnya masih terdapat produk yang cacat pada proses produksi panas maupun dingin, dilakukan analisis metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk mencari RPN masing-masing proses. Nilai RPN tersebut selanjutnya di dalam diagram *pareto* untuk mencari persentase kumulatif di bawah 80%. Hasil yang didapatkan berdasarkan diagram *pareto*, selanjutnya dibuat ke dalam diagram sebab-akibat untuk mencari perbaikan berdasarkan permasalahan tersebut.
3. Penelitian ini memberi usulan perbaikan pada masing-masing permasalahan pada PT Gunung Pulo Sari dengan merancang *Standard Operation Procedure* (SOP).

6.2 Saran

Berikut ini beberapa saran yang dapat diberikan untuk perbaikan ada pengembangan sistem pada penelitian selanjutnya

1. Perancangan *Good Manufacturing Practice* (GMP) ini tidak hanya menggunakan *Good Manufacturing Practice* (GMP) saja, Tetapi bisa menggunakan 5S Kaizen untuk mencari yang paling optimal dengan kondisi perusahaan tersebut.

2. Perusahaan sebaiknya menerapkan *Standard Operation Procedure* (SOP) yang telah dibuat, supaya proses produksi dapat berjalan sesuai dengan standar yang tercapai.
3. Perusahaan sebaiknya melakukan audit secara berkala mengenai *Standard Operation Procedure* (SOP). Tujuan melakukan audit ini untuk mengetahui kekurangan apa saja yang terjadi di perusahaan, agar dapat diperbaiki supaya tidak menimbulkan efek negatif di tempat produksi.

