

BAB V

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dari penelitian yang dilakukan dan pemberian saran untuk penelitian selanjutnya.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang dilakukan, didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Terdapat tiga jenis *reject* produksi sanjai yang diteliti yaitu gosong, pecah-pecah, dan layu dimana nilai tertinggi RPN AHP dan RPN FMEA yaitu potensi penyebab kegagalan *skill* pekerja yang rendah dengan nilai RPN AHP 7,6 dan RPN FMEA 409,6 dimana tahapan yang paling *critical* terjadinya *reject* pada tahapan penggorengan.
2. Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan solusi prioritas yang diusulkan yaitu dan perancangan standar operasional prosedur (SOP) kerja dan instruksi kerja bagian penggorengan. Adapun solusi lain yaitu perancangan stasiun kerja dengan menerapkan supervisor pada masing-masing stasiun kerja, pelatihan pekerja secara berkala, melakukan studi banding pada industri sejenis, dan menjadi IKM binaan.

5.2 Saran

Adapun saran untuk penelitian selanjutnya yaitu sebagai berikut:

1. Pihak perusahaan harus lebih memperhatikan kemampuan pekerja dalam melakukan proses produksi agar hasil produksi yang diinginkan tercapai dengan melakukan pelatihan secara berkala dan melakukan seleksi dalam melakukan penambahan pegawai.
2. Untuk penelitian selanjutnya, perhitungan pada tahapan *occurance* menggunakan persentase terjadinya *reject* dari total produksi sehingga hasil perhitungan semakin akurat.