

## BAB V PENUTUP

Bab ini berisi kesimpulan dari hasil penelitian yang telah dilaksanakan serta saran untuk penelitian selanjutnya.

### Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang dilaksanakan, maka disimpulkan sebagai berikut :

1. Jenis cacat yang terjadi pada proses pemuatan yaitu bocor halus, bocor sealer, cup pecah, rembesan dan terbakar.
2. Usulan prioritas perbaikan berdasarkan analisis FMEA pada proses produk cup 220 ml sebagai berikut :
  - a. Pemakaian *earplug* pada operator mesin *auto cup sealer* dan petugas kontrol visual
  - b. Pembuatan instruksi kerja tertulis mesin *auto cup sealer* untuk menjaga konsistensi petugas pada setiap *shift* kerja serta mencatat suhu ideal pada setiap jenis cup.
  - c. Melakukan evaluasi supplier secara rutin dan ketat
  - d. Memaksimalkan metode *first in first out* (FIFO) terhadap material cup.

### Saran

Saran yang diberikan berdasarkan penelitian yang telah dilaksanakan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut :

1. Sebaiknya jika memungkinkan faktor biaya dapat menjadi perhitungan untuk melihat tingkat kerugian yang diperoleh perusahaan dari sisi biaya.

2. Sebaiknya penelitian selanjnya dapat melakukan analisa dan penilaian terhadap supplier karena kualitas material sangat mempengaruhi tingkat kecacatan produk.

