

DAFTAR PUSTAKA

- [1]. Widarto. 2008. “Teknik Pemesinan”. Jakarta : Depdiknas
- [2]. Marsyahyo, Eko, ST,MSc. 2003. “Mesin Perkakas Pemotong Logam”. Malang : Bayu Media Publishing
- [3]. Rochim, T. 1993. “Teori dan Teknologi Proses Pemesinan”. Laboratorium Teknik Produksi, Jurusan Teknik Mesin, FTI,ITB
- [4]. Fawwazi, Fadel. 2018. “Pengaruh Variasi Parameter Pemotongan dan Sudut Potong Utama Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Komposit Hasil Pembubutan Dengan Pendekatan Taguchi”. Tugas Akhir, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Andalas ; Padang
- [5]. Salam, Rudi. 2020. “Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Pembubutan Kering Baja ASTM A 29 Menggunakan Pahat Karbida Berlapis Titanium Aluminium Nitrida (TiAlN). Politeknik Negri Lhokseumawe.
- [6]. Kurnia, Agung. 2014. “Optimasi Kekasaran dan Kebulatan Permukaan Pada Pembubutan Marmer Dengan Variasi Parameter Kedalaman Potong Kecepatan Potong dan Gerak Makan”. Universitas Jember
- [7]. Danang, Andika. 2020. “Korelasi Antara Gerak Makan dan Radius Pojok Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pemesinan Bubut”. FTI-Usakti. Universitas Trisakti. Jakarta
- [8]. Sudjatmiko, dkk. 2016. “Pengaruh Radius Pojok Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Produksi Silindris AA-6061 Menggunakan Proses Bubut”. Universitas Merdeka Malang
- [9]. Hatnolo, Sinu. 2012. “Studi Pengaruh Sudut Potong (Kr) Pahat Karbida Pada Proses Bubut Dengan Tipe Pemotongan Oblique Terhadap Kekasaran Permukaan”. Universitas Muhamadiya Surakarta

- [10]. D. F. Teknik et al., "Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut," J. Tek. Mesin, vol. 1, no. 1, pp. 82-88-88, 1999.
- [11]. Pandhu P, Yunus. 2013. Pengaruh Jenis Pahat, Sudut Pahat dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan pada Proses Bubut Rata Baja ST 42. Surabaya : Universitas Negeri Surabaya
- [12]. Y. Seng, C. Kim, and G. Bee, "Unsaturated polyester resin blended with MMA as potential host matrix for luminescent solar concentrator," Renew. Energy, vol. 45, pp. 156-162, 2012.
- [13]. Rochim, T dan S.H. Wirjomartono. 2001. "Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik". Laboratorium Metrologi Industri, Institut Teknologi Bandung
- [14]. Lazuardhy, Muchammad Tegar., Sutikno, Endi., dan Sulisty, Erwin. "Pengaruh Feed Motion Kondisi Chatter Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Proses Bubut", Tugas Akhir, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya. Malang
- [15]. D. F. Teknik et al., "Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut," J. Tek. Mesin, vol. 1, no. 1, pp. 82-88-88, 1999.
- [16]. Roy, K.R. 1990. "A Primer on Taguchi Method". New York : Van Nostrand Reinhold.

