

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa:

- Karakteristik dari jenis matriks yang digunakan mempengaruhi besarnya kontribusi dari parameter proses yang dihasilkan. Untuk *polyester* yang memiliki sifat getas memiliki kontribusi yang paling besar pada gerak makan (f) sebesar 74,14%. Sedangkan untuk dominan *vinylester* yang memiliki sifat ulet, pengaruh parameter proses yang paling besar terdapat pada komposisi campuran (%) yakni sebesar 49,18%, di ikuti gerak makan sebesar 37,22%
- Gerak makan (f) bisa dikatakan sangat mempengaruhi dari kualitas kekasaran permukaan yang dihasilkan (37-74%), dimana gerak makan yang kecil akan menghasilkan permukaan dengan tingkat kekasaran yang rendah (halus). Hal ini sesuai teori proses pemesinan pada logam, dimana gerak makan berbanding lurus dengan tingkat kekasaran permukaan yang dihasilkan, semakin besar gerak makan yang digunakan maka kekasaran permukaan yang dihasilkan juga semakin besar, begitu juga sebaliknya.
- Berdasarkan prediksi taguchi, pada campuran dominan *polyester* untuk mendapatkan kekasaran permukaan yang rendah bisa dengan menggunakan gerak makan (f) level kecil, dengan komposisi campuran (%) level menengah dan radius pojok pahat (Rcb) level kecil. Sedangkan untuk campuran dominan *vinylester* untuk mendapatkan kekasaran permukaan yang rendah bisa dengan menggunakan komposisi campuran (%) level menengah, dengan gerak makan (f) level menengah dan radius pojok pahat (Rcb) level kecil.