

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisis dan pembahasan terhadap proses produksi Teh Botol Sosro di PT KPB Unggaran maka dapat disimpulkan bahwa dengan metode Diagram Kendali Demerit, proses produksi pada rentang waktu 2 Januari 2013 sampai 9 Februari 2013 tidak terkendali disebabkan oleh 5 titik yang berada di atas batas kendali atas. Faktor yang menyebabkan titik-titik tersebut berada di luar batas kendali adalah volume tidak standar. Selain itu diperoleh jenis cacat yang mendominasi adalah jenis cacat mayor (suhu tidak standar dan volume tidak standar) dengan persentase 69% dari seluruh total produk cacat pada rentang produksi periode tersebut.

5.2. Saran

Saran yang dapat diberikan untuk perusahaan adalah diharapkan perusahaan dapat meningkatkan sistem pemeliharaan alat-alat produksi sehingga jumlah produk cacat dapat diminimalisir sedikit mungkin sehingga proses produksi dapat terkendali. Upaya lain yang dapat dilakukan adalah untuk merevisi kembali SOP dan mengadakan pelatihan kepada karyawan sehingga hasil produksi lebih maksimal.