

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Romiyadi. dan Yudi, D. 2012. *Pengaruh Parameter Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down Cut Milling Menggunakan Mesin Freis Universal KNUTH UFM 2*. Jurnal Sawit Indonesia, Vol. 2 No. 2.
- [2] Romiyadi. dan Azriadi, E. 2014. *Pengaruh Kemiringan Spindel Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Freis Universal Knuth UFM 2*. Jurnal Teknobiologi, V(1): 31-36
- [3] Syah. A. 2015. *Pengaruh Feed Rate dan Depth Of Cuts Terhadap Surface Roughness Pada Proses Milling Dengan Bantuan 4 Axis CNC Machine*. Malang: Universitas Brawijaya
- [4] Zubaidi, A. 2012. *Analisis Pengaruh Kecepatan Putar dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut CNC*. Jurnal Teknik Mesin (online) 8(1) : 40 – 47.
- [5] Abbas, H. et al. 2013. *Pengaruh parameter Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness)*. Proceeding SNTTM XII & Lomba Rancang Bangun Mesin Universitas Lampung.
- [6] Widarto, B Sentot Wijanarka, Sutopo, Paryanto. 2008. *Teknik Permesinan untuk SMK*. Jakarta. Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional.
- [7] Romiyadi., Azriadi, E. 2012. *Pengaruh Parameter Kecepatan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down Milling Menggunakan Mesin Freis Universal*.
- [8] Hernadewita, Hendra, Herman. 2006 *Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan Benda Kerja (Panjang penjururan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Mesin Bubut Gallic 16N*. Jurnal Teknik Mesin. 3(1):55-61

- [9] Sumbodo, W. et al. 2008. Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- [10] Rahdiyanta, D. 2010. *Buku 3 Proses Frais (Milling)*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- [11] Widarto, et al. 2008a. *Teknik Pemesinan Jilid 1*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- [12] Anwir, B.S. *Teknik Mekanik Mengukur Jilid II*. 1981. Jakarta: Bhartara Karya Aksara.
- [13] Munadi, S. 1988. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta : Proyek Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- [14] Amstead, B.H.,1979. *Teknologi Mekanik: Jilid 1*. Terjemahan Sriati Djaprie. 1981. Jakarta: Erlangga.
- [15] Cheung C.F dan Lee W.B., 2000. *Study of Factor Affecting The Surface Quality in Ultra Precision Diamond Turning. Matter Manuf. Process*, 15(4): 481-502.
- [16] S.A. Tobias, 1961. *Machine Tools Vibrations (Vibraciones en Ma'quinas-Herramientas)*, URMO: Spain.
- [17] M.Martelotti. 1987. "Analysis of the milling process", *Trans.ASME, Vol.63, pp.667-700, 1941*. dan B.L. Juneja and G.S. Sekhon, "Fundamentals of Metal Cutting and Machine Tools", 1st edition, New Delhi, India, Wiley Eastern Limited.
- [18] G. Sébastien, G. Desein, L. Arnaud, dan T. Insperger. 2010. *Control of Chatter by Spindle Speed Variation in High-Speed Milling*. *Advanced Materials Research*. 112:179-186.
- [19] Altintas, Y. dan E. Budak., 1995. *Analytical Prediction of Stability Lobes in Milling*. *CIRP Annals*. 44(1): 357-362.