

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] D. Iqbal, "PEMBUATAN ALAT PENARIKAN KAWAT PROSES Pengerjaan DINGIN ( COLD," no. 19, p. 25143, 2000.
- [2] J. Flywheel, "Analisis simulasi pengaruh sudut cetakan terhadap gaya dan tegangan pada proses penarikan kawat tembaga menggunakan program ansys 8.0," vol. 1, pp. 24–32, 2008.
- [3] J. Teknik and M. Fakultas, "Pengaruh Variasi Pengurangan Diameter pada Proses Wire Drawing Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Kawat Paduan Aluminium UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA," 2009.
- [4] M. Firman, M. Darsin, H. A. B, J. T. Mesin, F. Teknik, and U. J. Unej, "Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Analisis Kekuatan Tarik dan Kekasaran Kawat Tembaga Hasil Drawing akibat Variasi Persentase Reduksi," no. April 2013, 2016.
- [5] S. A. -, "Dinamometer Untuk Alat Uji penarikan Kawat (Perancangan, Pembuatan dan Pengujian)," *J. Ilm. Poli Rekayasa*, vol. 14, no. 1, p. 72, 2018, doi: 10.30630/jipr.14.1.113.
- [6] M. H. Abdullah, "PROSES WIRE DRAWING DENGAN MODEL MIXED INTEGER LINEAR PROGRAMMING DRAWING PROCESS WITH MIXED INTEGER," 2015.
- [7] Efin Fitria Iwan, E. Septe, and Rizky Arman, "STUDI PENARIKAN KAWAT TEMBAGA DENGAN METODE WIRE DRAWING Efin," 2012.
- [8] G. V. K. Sai Srikanth, Z. Liu, and M. J. Tan, "Fractography study of Co-Cr-Ni-Mo alloy fatigue wires drawn with different drawing practices," *Int. J. Fatigue*, vol. 130, no. August 2019, 2020, doi: 10.1016/j.ijfatigue.2019.105277.
- [9] [Http://ardra.biz/sain?teknologi/metalurgi/pembentukan?logam?metal?forming/wire?drawing?penarikan?kawat/](http://ardra.biz/sain?teknologi/metalurgi/pembentukan?logam?metal?forming/wire?drawing?penarikan?kawat/), "Pengertian Definisi Proses Penarikan Kawat , Wire Drawing Wire Drawing Adalah Proses Cold Forming Disebut Cold Drawing Batas Reduksi Pada Wire Drawing," pp. 4–7, 2016.

- [10] T. Asisten, “Laporan Akhir Praktikum Teknik Produksi,” pp. 1–22.
- [11] S. Anderson, “Dinamometer Untuk Alat Uji penarikan Kawat (Perancangan, Pembuatan dan Pengujian),” *J. Ilm. Poli Rekayasa*, vol. 14, no. 1, p. 72, 2018, doi: 10.30630/jipr.14.1.113.
- [12] S. Practice, “Microetching Metals and Alloys 1,” *October*, vol. 11, no. November, pp. 1–21, 1999.
- [13] J. K. Hwang, “Effect of grain size on tensile and wire drawing behaviors in twinning-induced plasticity steel,” *Materials Science and Engineering A*, vol. 772, 2020, doi: 10.1016/j.msea.2019.138709.

