



UNIVERSITAS ANDALAS

**ANALISIS RISIKO DENGAN MENGGUNAKAN METODE *JOB*
SAFETY ANALYSIS (JSA) PADA BAGIAN PRODUKSI**

DI PT. X UNIT PADANG TAHUN 2020

Oleh :

MARIA KLARITA NINDI

No. BP. 1611219001

Pembimbing 1 Trisfa Augia, S.Si, Apt., M.Sc

Pembimbing 2 Luthfil Hadi Anshari, SKM, M.Sc

FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT

UNIVERSITAS ANDALAS

PADANG, 2020

**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS**

Skripsi, September 2020

MARIA KLARITA NINDI, No. BP. 1611219001

ANALISIS RISIKO DENGAN MENGGUNAKAN METODE *JOB SAFETY ANALYSIS* (JSA) PADA BAGIAN PRODUKSI DI PT. X UNIT PADANG TAHUN 2020

xiv + 108 halaman, 30 tabel, 8 gambar, 11 lampiran

ABSTRAK

Tujuan

PT. X Unit Padang, merupakan kantor cabang yang memproduksi pakan ternak. Data kecelakaan kerja perusahaan menunjukkan bahwa dari tahun 2017 hingga 2019 telah terjadi kecelakaan kerja sebanyak 4 kasus. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui bahaya potensial, tingkat risiko serta upaya pengendalian risiko pada bagian produksi di PT. X tahun 2020.

Metode

Jenis penelitian yang digunakan ialah penelitian kualitatif dalam bentuk deskriptif dengan menggunakan metode *Job Safety Analysis* (JSA). Dilaksanakan pada bulan Maret–Juli 2020 pada lima tahapan proses produksi di PT. X. Teknik pengumpulan data yang digunakan yaitu wawancara, observasi lapangan, dan telaah dokumen, Informan dalam penelitian ini sebanyak 8 orang yang dipilih dengan menggunakan teknik *purposive sampling*.

Hasil

Berdasarkan hasil penelitian sumber bahaya yang ditemukan yaitu bersumber dari lingkungan kerja, bahaya mekanik, bahaya fisika, bahaya biologi, bahaya kimia, serta bahaya ergonomi. Dari hasil penilaian risiko didapatkan 5 risiko sangat tinggi, 19 risiko tinggi, 15 risiko sedang dan 7 risiko rendah. Pengendalian yang diterapkan yakni pengendalian pada sumber bahaya, *engineering control*, *administrative control* dan Alat Pelindung Diri (APD)

Kesimpulan

Terdapat 4–10 sumber bahaya di setiap tahapan proses produksi. Penilaian risiko pada setiap bagian produksi umumnya berisiko tinggi. Rekomendasi pengendalian lanjutan yakni dengan membuat *safety sign/warning*, membuat tiang penyangga yang lebih tinggi dari tumpukan bahan baku, meningkatkan pengawasan terhadap kepatuhan penggunaan APD, menentukan batas angkut beban yang diperbolehkan, memberikan edukasi terkait sikap kerja yang ergonomis, melakukan pemeriksaan dan uji kelayakan pada alat/mesin secara rutin, memastikan pekerjaan dilakukan oleh operator yang berpengalaman, melakukan pemeriksaan kesehatan pekerja secara berkala, serta mengikat pakan yang sudah jadi saat disusun.

Daftar Pustaka : 48 (1980 - 2020)

Kata kunci : Analisis Risiko, JSA, Keselamatan dan Kesehatan Kerja

**FACULTY OF PUBLIC HEALTH
ANDALAS UNIVERSITY**

Undergraduate Thesis, September 2020

MARIA KLARITA NINDI, No. BP. 1611219001

**THE RISK ANALYSIS BY USING JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)
METHOD IN PRODUCTION DEPARTMENT AT PT. X BRANCH OF
PADANG IN 2020**

xiv + 108 pages, 30 tables, 8 pictures, 11 attachments

ABSTRACT

Objectives

PT. X, is a branch office which produces livestock feed. The company's accident data showed that from 2017 to 2019 there have been 4 cases of work accidents. This research aims to determine the potential dangers, the level of risk and risk control effort in the production section at PT. X in 2020.

Method

The type of research that used is qualitative research in descriptive form using the Job Safety Analysis (JSA) method. Held in March - July 2020 at five stages of the production process at PT. X. The data collection techniques were interviews, field observations, and document review. The informants in this study were 8 people who were selected by using purposive sampling technique.

Results

Based on the results of research, the sources of hazards were found from the working environment, mechanical hazards, physical hazards, biological hazards, chemical hazards, as well as ergonomic hazards. From the result of the risk assessment obtained that 5 very high risky, 19 high risky, 15 medium risky and 7 low risky. The controls that implemented were control on hazard sources, engineering control, administrative control and Personal Protective Equipment (PPE)

Conclusion

There are 4 – 10 sources of dangers at each stage of production process. Risk assessment on each production section is generally at risk. Further control recommendations are to create safety sign/warning, making a higher buffer pole from the pile of materials, improving the supervision of the appeal of the APD usage, determine the limit of allowable load transport, providing educational related ergonomic work attraction, conducting check and testing of the entirety/machinery, regulating work done by experienced operators, conducting health care periodically, and binding the finished feed when composed.

Bibliography : 48 (1980 - 2020)

Keywords : Risk Analysis, Job Safety Analysis (JSA), Occupational Safety and Health