

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan yaitu :

Hasil pemeriksaan sifat fisis aspal penetrasi 60/70 setelah ditambahkan variasi presentase lateks, menunjukkan bahwa semakin besar presentase kadar lateks yang dicampurkan kedalam aspal mengakibatkan meningkatnya nilai berat jenis, penetrasi, daktilitas, titik lembek, titik nyala dan titik bakar. Meningkatnya sifat-sifat fisis aspal tersebut memberikan efek yang baik terhadap aspal sehingga aspal memiliki kualitas yang baik.

Hasil pemeriksaan parameter marshall pada campuran aspal AC-BC dengan penambahan lateks menunjukkan bahwa kualitas campuran aspal semakin baik dibandingkan dengan campuran aspal AC-BC standar.

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan diperoleh kadar lateks terbaik pada campuran aspal yaitu kadar lateks 9%. Karena dapat dilihat dari nilai stabilitas dan nilai kelelahan paling tinggi dan nilai MQ paling rendah. Nilai stabilitas yang tinggi mengindikasikan tingkat kekuatan laston lapis AC-BC terhadap kemampuan dalam menerima beban. Sedangkan untuk nilai kelelahan yang tinggi

mengindikasikan campuran aspal menjadi lebih lentur dan elastisitas. Dan untuk nilai MQ rendah mengindikasikan perkerasan cenderung lentur sehingga mudah mengalami perubahan bentuk apabila dibebani. Nilai stabilitas dan kelelahan pada kadar lateks 9% yaitu 2708,8 kg dan 8,00 mm sedangkan untuk nilai MQ yaitu 340,258%. Hal ini menunjukkan bahwa pengaruh penambahan lateks pada parameter *marshall* campuran AC-BC terutama pada nilai stabilitas, kelelahan, dan MQ membuat campuran aspal mampu menahan beban dan cenderung menjadi lentur.

## 5.2 **Saran**

Berikut beberapa saran yang dapat diberikan dari penelitian ini yaitu:

1. Untuk penelitian kedepannya disarankan melakukan penelitian dengan spesifikasi campuran aspal yang berbeda seperti AC-WC atau AC-BASE
2. Untuk penelitian kedepannya disarankan untuk menggunakan presentase lateks yang berbeda

Untuk penelitian kedepannya disarankan untuk menggunakan penambahan zat aditif yang berbeda







