

DAFTAR PUSTAKA

- Assauri, S. (1997). *Manajemen Produksi dan Operasi Title* (Revisi). Jakarta: LP FE-UI.
- Besterfield, D. . (2009). *Quality Control 8th Edition*. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Carlson, C. (2012). *Effective FMEAs : Achieving Safe, Reliable, and Economical Products and Processes using Failure Mode and Effects Analysis* (N. Hoboken, Ed.). John Wiley & Sons Ltd.
- Daulay, I. N. (2013). *Analisis Taguchi dalam Meningkatkan Utilitas Produksi pada Industri Crude Pulm*. 21.
- Ford Motor Company. (2004). *Potential Failure Mode and Effect Analysis*. Dearborn.
- Gaspersz, V. (1998). *Total Quality Manajemen* (3rd ed.). Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2001). *Metode Analisis untuk Penigkatan Kualitas*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000,MBNQA, dan HACCP*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Harinaldi. (2005). *Prinsip-Prinsip Statistika untuk Teknik dan Sains*. Jakarta: Erlangga.
- Haryono. (2000). Desain Eksperimen untuk Peningkatan Mutu (Quality Engineering) Taguchi Method. *Teknik Industri*. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh November.
- Haryono, D., & Irwan. (2015). Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoriyis. *Metrologia*, 307(5), 1–116. <https://doi.org/10.1590/s1809-98232013000400007>
- Heizer, J., & Render, B. (2006). *Manajemen Operasi* (7th ed.). Jakarta: Salemba Empat.

- Heizer, J., & Render, B. (2009). *Operation Management*. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Manggala, D. (2005). *Six Sigma secara Sederhana*.
- McDermott, R. . (1996). *The Basic of FMEA*. United States: Productivity Inc.
- Montgomery, Douglas C. (1990). *Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Lalu, Sumayang. (2003). *Dasar- Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Pertama. Jakarta: Salemba Empat.
- Pi, W. N., & Low, C. (2006). Supplier Evaluation and Selection Via Taguchi Loss Functions and an AHP. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 27(5–6), 625–630. <https://doi.org/10.1007/s00170-004-2227-z>
- Prawirosentomo, S. (n.d.). *Filosofi Baru tentang Manajemen Mutu Terpadu Total Quality Management Abad 21 (Studi dan Kasus)* (2nd ed.). Jakarta: Bumi Aksara.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri* (2nd ed.). Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Pyzdek, T. (2003). *The Six Sigma Handbook Revised and Expanded*. United States America: McGraw-Hill.
- Ross, P. J. (1996). *Taguchi Techniques for Quality Engineering* (2nd ed.). New York: McGraw-Hill.
- Siregar, K., Fauzi, S., Sari, R. M., & Syahputri, K. (2018). *Penerapan Taguchi 's Quality Loss Function dalam Menurunkan Losses Perusahaan*. 7–8.
- Soejanto, I. (2009). *Rekayasa Kualitas : Eksperimen dengan Teknik Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Susetyo, J. (2009).). Analisis Pengendalian Kualitas Melalui Evaluasi dan Perbaikan Proses Produksi dengan Pendekatan Metode Control Chart dan Metode Taguchi. *Teknologi Technoscintia*, 1. <https://doi.org/1979-8415>
- Taguchi, G. (2004). *Taguchi's Quality Engineering Handbook*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Triyono. (2007). *Penentuan Setting Level Optimal Bending Strength Gypsum Intor Berpenguat Serat Cantula menggunakan Desain Ekspmen Taguchi*. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.

