

## BAB V PENUTUP

Pada bagian ini berisikan kesimpulan dari penelitian yang dilakukan dan saran untuk masa yang akan datang.

### 5.1 Kesimpulan

Berikut merupakan kesimpulan dari penelitian yang dilakukan pada proses produksi *cup* di PT Gunung Naga Mas :

1. Terdapat permasalahan di PT Gunung Naga Mas yaitu adanya material *reject* pada proses pembentukan *flat sheet* dan pencetakan *cup*. Selain itu, terdapat produk cacat dan produk *loss* pada kemasan *cup*. Berdasarkan data yang diperoleh pada periode Februari s.d April 2019, kerugian yang dialami perusahaan akibat produk *cacat* dan *loss* menurut metode *Taguchi Loss Function* yaitu sebesar Rp100,262,810.
2. Terdapat beberapa faktor penyebab adanya *reject* pada proses pembentukan *flat sheet*, salah satunya yaitu suhu mesin yang terlalu panas sehingga menyebabkan material plastik meleleh dan jatuh ke lantai. Selain itu, komposisi material campuran yang tidak sesuai dengan ketentuan standar perusahaan. Penyebab *reject* pada proses pencetakan *cup* salah satunya yaitu pembatas *cup* yang tidak memadai (robek) sehingga banyak *cup* berserakan disekitar mesin dan terkena kotoran. Selain itu, adanya bintik-bintik hitam pada kemasan *cup* karena area penyimpanan gulungan *flat sheet* yang tidak bersih. Adapun penyebab cacat dan *loss* pada produk *cup* antara lain yaitu ketebalan *flat sheet* yang tidak merata serta adanya sisa material yang melekat pada cetakan *cup* dan menempel pada *cup* sehingga menyebabkan berat *cup* bervariasi.
3. Usulan perbaikan (*improve*) yang diberikan pada proses produksi *cup* di PT Gunung Naga Mas yaitu memberikan rekomendasi, pembuatan intruksi kerja dan SOP (*Standar Operasional Procedure*) serta pembuatan peta kontrol usulan..

## 5.2 Saran

Adapun saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah :

1. Usulan perbaikan pada proses produksi *cup* di PT Gunung Naga Mas.yang diberikan sebaiknya diimplementasikan di perusahaan dan dilakukan pengawasan oleh pihak perusahaan.
2. Sebaiknya perbaikan proses bukan hanya dilakukan untuk produk *cup* saja, tetapi juga untuk komponen pembuatan AMDK lainnya.

