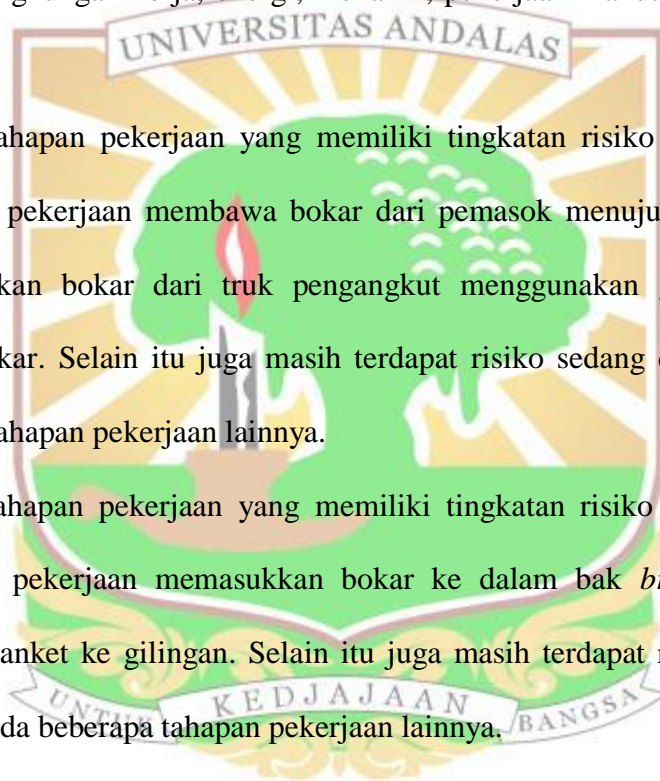


BAB 6 : KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian tentang Identifikasi Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko dengan Pendekatan *Job Safety Analysis* yang telah dilakukan di PT. Batanghari Barisan tahun 2016, dapat disimpulkan bahwa :

1. Terdapat enam sumber bahaya di proses produksi dan bagian bengkel PT. Batanghari Barisan yaitu lingkungan kerja, energi, mekanik, pekerjaan manual, biologi dan zat kimia.
2. Terdapat tiga tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian Timbang, yaitu pekerjaan membawa bokat dari pemasok menuju teras pembelian, tahap menurunkan bokat dari truk pengangkut menggunakan gancu dan tahap pemotongan bokat. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
3. Terdapat dua tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian Gilingan, yaitu pekerjaan memasukkan bokat ke dalam bak *breaker* dan tahap memasukkan blanket ke gilingan. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
4. Terdapat satu tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian Ampaian, yaitu tahap pekerjaan menaikkan atau menurunkan gerobak *blanket* dari/ke kamar jemur. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
6. Terdapat satu tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian *Cutter*, yaitu tahap memasukkan *blanket* ke dalam mesin peremahan/*cutter*. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan



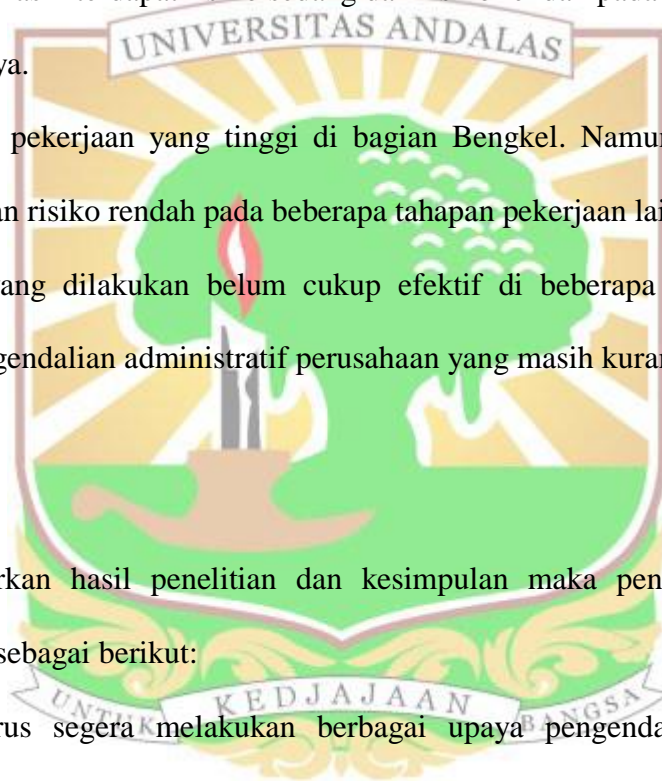
pekerjaan lainnya.

7. Terdapat satu tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian *Press*, yaitu pekerjaan mengeluarkan karet jadi dari *trolley* dan tahap pekerjaan memasukkan karet jadi ke mesin *press*. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
8. Terdapat satu tahapan pekerjaan yang memiliki tingkatan risiko tinggi di Bagian *Packing*, yaitu tahap menumpuk metal box dengan menggunakan mobil *forklift*. Selain itu juga masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
9. Terdapat risiko pekerjaan yang tinggi di bagian Bengkel. Namun, masih terdapat risiko sedang dan risiko rendah pada beberapa tahapan pekerjaan lainnya.
10. Pengendalian yang dilakukan belum cukup efektif di beberapa tahap pekerjaan. Khususnya pengendalian administratif perusahaan yang masih kurang baik.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan maka peneliti memberikan beberapa saran sebagai berikut:

1. Perusahaan harus segera melakukan berbagai upaya pengendalian risiko pada pekerjaan yang memiliki tingkat risiko sedang dan tinggi yang ada di beberapa bagian di PT. Batanghari Barisan karena masih minimnya upaya pengendalian risiko yang sudah diterapkan.
2. Perusahaan harus segera menyediakan ahli K3 yang tersertifikasi untuk meningkatkan pelaksanaan K3 di perusahaan.
3. Perusahaan sebaiknya membuat Standar Operasional Prosedur yang jelas untuk tiap Bagian di Departemen Produksi.



4. Diharapkan kepada pekerja agar menerapkan dengan sungguh-sungguh beberapa kebijakan yang sudah dilakukan perusahaan untuk meningkatkan kesehatan dan keselamatan kerja, seperti menggunakan alat pelindung diri dan melakukan tahapan pekerjaan sesuai dengan prosedur yang benar.
5. Diharapkan kepada peneliti selanjutnya agar dapat mengembangkan penelitian tentang penerapan *safety sign* di PT. Batanghari Barisan.

