

IDENTIFIKASI BAHAYA, PENILAIAN DAN PENGENDALIAN RISIKO DENGAN PENDEKATAN *JOB SAFETY ANALYSIS* DI PT. BATANGHARI BARISAN TAHUN 2016

Abstrak

Kecelakaan kerja merupakan kejadian yang masih sering terjadi. Namun PT. Batanghari Barisan belum juga melakukan identifikasi, penilaian dan pengendalian risiko sebagai salah satu upaya mengurangi kecelakaan kerja. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui identifikasi bahaya, penilaian dan pengendalian risiko di PT. Batanghari Barisan Tahun 2016. Penelitian ini merupakan penelitian kualitatif. Dilakukan pada bulan Maret sampai April Tahun 2016 di tujuh Bagian Departemen Produksi PT. Batanghari Barisan yaitu Bagian Timbang, Bagian Gilingan, Bagian Ampaian, Bagian *Cutter*, Bagian *Press*, Bagian *Packing*, dan Bagian Bengkel. Data primer diperoleh dari observasi di lapangan dan data sekunder diperoleh dari arsip perusahaan. Pendekatan yang digunakan adalah *Job Safety Analysis* dengan tiga tahapan yaitu identifikasi bahaya, penilaian dan pengendalian risiko. Berdasarkan hasil penelitian, dapat disimpulkan bahwa di tujuh Bagian Departemen Produksi PT. Batanghari Barisan terdapat risiko tinggi sebanyak 11 risiko, risiko sedang sebanyak 41 risiko dan risiko rendah sebanyak 20 risiko. Risiko-risiko ini belum sepenuhnya dapat dikendalikan oleh perusahaan sehingga masih menimbulkan kecelakaan kerja yang berulang setiap tahunnya. Terdapat sumber bahaya lingkungan kerja, energi, mekanik, pekerjaan manual, biologi dan zat kimia. Risiko tinggi terdapat pada Bagian Timbang, Gilingan, Ampaian, *Cutter*, *Press*, dan *Packing*. Pengendalian yang dilakukan belum terlaksana dengan baik. Disarankan kepada perusahaan agar segera melakukan tindakan pengendalian yang direkomendasikan agar kecelakaan dapat dihindarkan.

Kata Kunci : Job Safety Analysis, Identifikasi Bahaya, Penilaian Risiko, Pengendalian Risiko

HAZARD IDENTIFICATION, RISK ASSESSMENT DAN CONTROL WITH JOB SAFETY ANALYSIS AT PT. BATANGHARI BARISAN YEARS 2016

Abstract

Work accident is an event that is still common. But PT. Batang Barisan yet to make the identification, assessment and risk control as an effort to reduce accidents. This study aims to determine the hazard identification, assessment and control of risk at PT. Batang Barisan year 2016. This study is a qualitative research. Conducted in March and April 2016 in the seven-part Production Department PT. Batang Barisan namely Section Weigh, Section Mill, Part Ampaian, Part Cutter, Press Section, Section Packing, and Section Workshop. Primary data were obtained from field observation and secondary data obtained from the company archives. The approach used is a Job Safety Analysis with three stages namely hazard identification, assessment and risk control. Based on the results, it can be concluded that in the seven-part Production Department PT. Batang Barisan high risks as much as 11 risk, medium risk as much as 41 risk and low risk as much as 20 risk. These risks are not fully controlled by the company so that they cause accidents that recur every year. There is a source of danger working environment, energy, mechanical, manual work, biological and chemical substances. High risk contained in Section Weigh, mill, Ampaian, Cutter, Press, and Packing. Control is done not done well. It is suggested to the company to immediately carry out control measures recommended in order that accidents can be avoided.

Keywords: Job Safety Analysis, Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Management