

BAB VI

PENUTUP

Bab ini menjelaskan mengenai kesimpulan dari hasil penelitian dan saran untuk penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian tugas akhir, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil perancangan gudang yang diperoleh memiliki luas area 21 m x 21 m dengan penempatan ban sesuai dengan jenis/tipe ban. Dengan penempatan tersebut, maka akan mempermudah dan menghemat waktu dalam pencarian jenis ukuran/tipe ban yang akan diambil. Produk *fast moving product* diletakkan pada posisi dekat dengan pintu keluar gudang.
2. Berdasarkan hasil algoritma CRAFT, *layout* usulan yang terpilih memiliki total jarak perpindahan ban per hari untuk semua jenis ukuran dan tipe ban lebih kecil dibandingkan dengan total jarak perpindahan *layout* awal. Total jarak perpindahan ban per-hari yang diperoleh pada *layout* awal yaitu 617,09 meter. Sedangkan total jarak perpindahan pada *layout* usulan adalah 527,2 meter. Terjadi pengurangan sebesar 89,8959 meter (14,5675%) terhadap total jarak perpindahan pada tata letak awal lantai produksi. Biaya ongkos *material handling layout* usulan juga lebih kecil dibandingkan *layout* awal. Terjadi pengurangan OMH sebesar Rp. 322.880,969, yang jika dalam persen maka terjadi pengurangan biaya sebesar 14,5675% terhadap OMH tata letak *layout* awal. Dengan dihasilkan penghematan jarak dan OMH tersebut maka jika dikaji potensi-potensi lain seperti produktivitas, maka hasil dari penelitian ini dapat meningkatkan kapasitas produksi karena waktu proses menjadi lebih pendek dari sebelumnya. Berdasarkan hasil analisis kelayakan penerapan *layout* usulan, nilai *benefit cost ratio* (BCR)

yang diperoleh adalah 3,10. Hal ini menunjukkan bahwa *layout* yang dihasilkan layak untuk diterapkan, karena hasil BCR besar dari satu.

6.2 Saran

Adapun saran untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Model simulasi dapat melakukan evaluasi hasil rancangan pabrik sebagai pengujian hasil perancangan yang dilakukan.
2. Kajian tentang Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja dapat dimasukkan sebagai bahan pertimbangan dalam merancang ulang tata letak fasilitas pabrik.

