

DAFTAR PUSTAKA

- (1) Setiawan H. Perbandingan Sambungan Difusi Besi Cor Kelabu Dengan Menggunakan Chamber Vacuum Dan Tanpa Chamber Vacuum. Andalas University; 2018.
- (2) Nugroho S, Senoaji K. Karakterisasi Pahat Bubut High Speed Steel (Hss) Boehler Tipe Molibdenum (M2) Dan Tipe Cold Work Tool Steel (A8). Rotasi (Semarang). 2010;12(3):19–26.
- (3) Siswanto R. Teknologi Pengelasan. Buku Ajar Teknol Pengelasan Hmkb791. 2018;1–2.
- (4) RISWAN H. Pengaruh Temperatur Pada Penyambungan Baja Dan Besi Cor Kelabu Dengan Proses Difusi Dalam Tungku Perlakuan Panas. 2016;22–8.
- (5) Dhaniel M. Pengaruh Temperatur Pemanasan Terhadap Kekuatan Geser Sambungan Antara Baja AISI 1045 Dengan Tembaga C10100 Menggunakan Metode Free Vacuum Diffusion Bonding. 2014;21(1):30.
- (6) Aprilia, Kharisma. Difusi. 2018. Available From : kharismaworld2022.blogspot.com
- (7) Hantoro S, Tiwan T. Diffusion Bonding Material Tungsten-Baja Dengan Interlayer Ag-4% Cu. Teknoin. 2005;10(1):41–52.
- (8) Sukma J. BAB II Dasar Teori 2.1 Baja Karbon. 1993;10–35.
- (9) What Is Diffusion Bonding [Internet]. 2018. Available From: [Http://Www.Heatexdesign.Com/Faqs/What-Is-Diffusion-Bonding/](http://www.Heatexdesign.Com/Faqs/What-Is-Diffusion-Bonding/)
- (10) Handoko D. Pengaruh Variasi Waktu Implantasi Ion Nitrogen Terhadap Kekerasan Pahat HSS Kualitas Rendah. :52–62.
- (11) Khusus Steel Co, Ltd Q. ASTM 2 Alat Baja Komposisi Kimia Properti [Internet]. P. 2018. Available From: [Http://Www.Qiluspecialsteel.Com/Id/M2-Tool-Steel-1-3343-Hs-6-5-2c-](http://www.Qiluspecialsteel.Com/Id/M2-Tool-Steel-1-3343-Hs-6-5-2c-)

Skh51.Html

- (12) Arifin, Jaenal., Et Al. Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Smaw Baja Astm A36. Momentum. 2017;13(1):27–31.
- (13) Putra D, Ardi. Sifat Fisis Dan Mekanis Baja Karbon Rendah Dengan Perlakuan Carburizing Arang Tempurung Kelapa. Universitas Muhammadiyah Surakarta; 2017.
- (14) Setyawan FB. Pengaruh Geometri Sudut Pahat High Speed Steel (Hss) Terhadap Umur Pahat Dan Penyusunan Standard Operating Procedure (Sop) Pengasahan Pahat Pada Proses Bubut Aluminium Paduan Rendah. 2011;
- (15) Ikhlasul. Kerja Dan Pesawat Sederhana. 2019