

DAFTAR PUSTAKA

- Armijal, A., Marta, A., Patrisina, R., Hasan, A., & Amrina, E. (2025). Waste Evaluation in Crude Palm Oil (CPO) Production Using Lean Manufacturing Approach. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 27(1), 47–56. <https://doi.org/10.32734/register.v27i1.idarticle>
- Chandra Setiawan, L. (2023). Mereduksi Waktu *Setup* Menggunakan Metode SMED pada Mesin ISS Kemas PT Phapros TBK Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(1), 1–8.
- Das, T. (2024). SMED Techniques for Rapid *Setup* Time Reduction in Electronics Industry. *Journal of Scientific and Engineering Research*, 11(4), 257–269.
- Feld, W. M. (2000). *Lean Manufacturing*. CRC Press. <https://doi.org/10.1201/9781420025538>
- Freivalds, A., & Niebel, B. W. (2013). *Niebel's methods, standards, and work design* (13th ed.). McGraw Hill.
- Hasibuan, A., Puspita, C., Husni, N., Sirojudin, A., Ilham, J., Abner, S., Tribowo, T., Fauzan, R., Yunani, A., Cahyo, A., Rahmawati, P., Achmad, R., Nurdin, R., Sudrajat, Y., Marjuki, A., Zul, S., Mohamad, F., Sanni, I., & Hia, E. E. (2023). *Manajemen Produksi & Operasi* (R. Mukhlisiah, Ed.). PT SADA KURNIA PUSTAKA. <https://www.researchgate.net/publication/372557891>
- Henry, J. R. (2013). *Achieving Lean Changeover*. Productivity Press. <https://doi.org/10.1201/b12945>
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations & Production Management*, 17(1), 46–64. <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Huduni, R., & Purwanggono, B. (2019). Perbaikan Waktu pada Pencucian Drum Plastik dengan Metode Single Minute Exchange of Die (SMED) (Studi Kasus: Washing Area Departemen Operasi PT. Bayer Indonesia). *Industrial Engineering Online Journal*, 7(4), 1–5.
- Imai, M. (2012). *Gemba Kaizen: A Commonsense Approach to a Continuous Improvement Strategy* (Second Edition). McGraw-Hill.

- Kementerian Perindustrian. (2024). *Laju Pertumbuhan PDB Seri 2024 (Persen)*.
<https://www.bps.go.id/id/statistics-table/2/MTA0IzI=/pertumbuhan-ekonomi--triwulan-i-2025.html>
- Kusumah, A. D., & Winarsih, N. (2024). Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies Untuk Optimasi Setting Time Mesin Flexo B1 Grup C Pada Carton Box Departement PT. A. *Industrika*, 8(2), 418–429.
<https://jurnal.utb.ac.id/index.php/indstrk>
- Maharani, D. A., & Musfiroh, I. (2021). Review: Penerapan Metode Single-Minute Exchange of Dies Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja Di Industri Farmasi. *Majalah Farmasetika*, 6(3), 287.
<https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i3.34884>
- Mulyadi, D., & Jaya, U. A. (2024). Pengaruh Budaya 5R Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan (Studi pada Proses *Stripping* di PT. MERSIFARMA TM). *Jurnal Ekonomi, Manajemen Dan Akuntansi*, 3(1), 158–170.
<https://doi.org/10.572349/mufakat.v3i1.1814>
- Parikesit, D., & Irwan, H. (2024). Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies untuk Mengurangi *Setup* Time Pergantian Mold pada Mesin Sodick. *SIGMA TEKNIKA*, 7(1), 001–014.
<https://doi.org/10.33373/sigmateknika.v7i1.6165>
- Peraturan Badan Pengawas Obat Dan Makanan Nomor 7 Tahun 2024 Tentang Standar Cara Pembuatan Obat Yang Baik (2024).
<https://peraturan.bpk.go.id/Details/286412/peraturan-bpom-no-7-tahun-2024>
- Purbasari, A., Sumarya, E., & Mardhiyah, R. (2023). Penerapan Metode Studi Waktu dan Gerakan pada Proses Packing di PT ABC. *Sigma Teknika*, 6(2), 290–299.
- Rahmadiano, R., & Islami, M. C. P. (2023). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Proses Dandori Mesin Molding Pada PT XYZ dengan Metode SMED. *Jurnal Kendali Teknik Dan Sains*, 2(1)(1), 45–55.
<https://doi.org/10.59581/jkts-widyakarya.v2i1.2234>
- Runtuk, J. K. (2021). Set Up Time Reduction Using Single Minute Exchange of Dies (SMED) and 5S: A Case Study. *JIE Scientific Journal on Research and*

Application of Industrial System, 6 (2)(2), 162–171.
<https://doi.org/10.33021/jie.v6i2.3384>

Rusmiati, E., & Zealotous, S. W. H. (2024). Reducing Dandory Exchange Process Time on 1800 Ton Injection Molding Machine Using the Single Minute Exchange of Dies (SMED) Method at PT Takagi Sari Multi Utama. *International Journal of Advanced Technology and Social Sciences*, 2(3)(3), 297–310. <https://doi.org/10.59890/ijatss.v2i3.1503>

Shingo, S. (1985). *A Revolution in Manufacturing: The SMED System* (A. P. Dillon, Tran.). Routledge. <https://doi.org/10.4324/9781315136479>

Sulianta, F. (2024). *Diagram Fishbone untuk Berbagai Kebutuhan*. <https://www.researchgate.net/publication/385503999>

Sya'ban, N. F., Kinanti, R. L. Q., Rosyada, Z. F., Bakhtiar, A., & Hapsari, C. A. P. (2025). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan di IKM Logam Tegal Menggunakan 5S Corresponding Author. *Jurnal Pengabdian Sosial*, 2(4)(4), 3437–3445. <https://ejournal.jurnalpengabdiansosial.com/index.php/jps>

Yuliarti Pasau, Kosasih Kosasih, Ayu Laili Rahmiyati, Vip Paramarta, & Taufan Nugroho. (2025). Pengaruh Pengadaan dan Penganggaran serta Pendistribusian Terhadap Ketersediaan Obat di Instalasi Farmasi Dinas Kesehatan Kabupaten Manokwari Papua Barat. *GEMILANG: Jurnal Manajemen Dan Akuntansi*, 5(2), 22–34. <https://doi.org/10.56910/gemilang.v5i2.1962>

Yuslistyari, E. I., Marseliana, D., & Age Fidiyanto, A. (2025). Penerapan Metode Stopwatch Time Study Untuk Menentukan Waktu Baku Pada Proses Perakitan Tamiya. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 8(1), 53–64. <https://doi.org/10.47080/intent.v8i1.4112>

Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumenno, D. (2015). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Andalas University Press.