

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. A. Aji, "Optimasi Kualitas Pembubutan Aluminium 6061 Akibat Perubahan Sudut Potong Pahat HSS," Jun. 2022.
- [2] S. Napid, "Analisis Kekerasan Dan Kekasaran Permukaan Hasil Pemesinan Dari Baja TEW 6582 Dibubut Pada Pemesinan Hijau".
- [3] I. Kholid Ibrahim, I. Afifah Ramadhani, J. Putri Alamsari, K. Khalisha, and R. Pasonang Sihombing, "Karakterisasi Aluminium Pada Proses Hard Anodizing Dalam Variasi Asam Fosfat Dan Asam Sulfat 15%."
- [4] M. R. BATUBARA, "Pengaruh Temperatur Pahat HSS Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Aluminium Dural 6061 Pada Proses Pembubutan," Oct. 2023, Accessed: Apr. 18, 2025. [Online]. Available: <http://repository.uisu.ac.id/handle/123456789/2418>
- [5] Iskandar, "Pengaruh Sudut Potong (Rake Angle) Pada Proses Turning Terhadap Kekasaran Permukaan," Palembang, 2018.
- [6] M. A. Hafiszi, "The Effect of Rake Angle on Surface Roughness of ST-40 Material Using HSS Tool With Taguchi Method In Turning Process on A Conventional Lathe Machine," 2025.
- [7] D. Rahdiyanta, "Proses Bubut (Membubut Tirus, Ulir dan Alur)."
- [8] R. NANDITO, "Pengaruh Cutting Speed Terhadap Kualitas (Kekasaran) Permukaan Hasil Pembubutan Pada Baja AISI 1041 Menggunakan Mesin Bubut Konvensional"
- [9] G. Gundara and S. Riyadi, "Pengukuran Ketelitian Komponen Mesin Bubut dengan Standar ISO 1708," *Al Jazari Journal of Mechanical Engineering*, vol. 2, no. 2, pp. 8–15, 2017.
- [10] A. P. Septiani, F. Muldani, H. Dasilva, and W. Munawar, "Analisis Pemahaman Pengoperasian Mesin Bubut Mahasiswa UPI," Dec. 2024.

- [11] T. Rochim, *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta: Higher Education Development Support Project, 1985.
- [12] J. R. . Walker and Bob. Dixon, *Machining Fundamentals*. The Goodheart-Willcox Company, Inc., 2019.
- [13] G. Vijayaraghavan, *Manufacturing Technology-II*, First. Lakshmi Publication, 2016.
- [14] S. Sutrisno and K. Setiyono, "Optimalisasi Geometri Pahat Hss Pada Proses Finishing Terhadap Kekasaran Permukaan Di Mesin Bubut,"
- [15] Effendi, Zulnasri, and M. Yusuf, "Analisa Geometri Bentuk Pahat Bubut Tipe Hss Pada Proses Finishing Terhadap Keausan Permukaan Pahat Dan Benda Kerja Dalam Membubut,"
- [16] Munadi Sudji, *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta, 1988.
- [17] T. Sato, "Menggambar Mesin Menurut Standar Iso," 1986.
- [18] A. W. Lestari, Z. Marlita, V. Sefiya, and I. A. Prasetyo, "Analisis Varian (Anova): Konsep, Langkah-Langkah Dan Penerapannya Dalam Analisis Data," 2025.
- [19] W. TONG, K. He, X. Wang, X. Xu, and M. Wang, "Mechanism of 6061 Aluminium Material Erosion in USEMM," Research Square, 2021. doi: 10.21203/rs.3.rs-463573/v1.
- [20] H. Hidana, "Pengaruh Inklusi Serat Selulosa Kulit Pisang Dalam Cairan Pemotongan Minyak Sawit Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja," 2025.
- [21] K. Thamrin, J. T. Nanto, A. Ardiansyah, Hardoni, Risky, and S. Lius, "Gerinda," Nov. 2021.
- [22] Riskawati, Nurlina, and R. Karim, "Alat Ukur & Pengukuran," 2018.