

BAB VI

PENUTUP

Bab ini menyajikan kesimpulan yang diperoleh berdasarkan hasil pengumpulan data, pengolahan data, serta analisis yang telah dilakukan dalam penelitian Tugas Akhir. Selain itu, bab ini juga memuat saran yang dapat digunakan sebagai bahan pertimbangan untuk pengembangan penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang diperoleh dari hasil pengolahan data penelitian ini adalah :

1. Berdasarkan tujuan penelitian diawal, penelitian ini bertujuan untuk membuat usulan sistem perencanaan produksi dan pengendalian persediaan untuk produk AMDK beserta bahan baku dan komponen kemasan pada PT. Makmur Bersama Sahabat (AYEAH). Sistem usulan disusun melalui tahapan *Forecasting*, *Aggregate Planning*, *Master Production Schedule* (MPS), *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP), *Material Requirement Planning* (MRP), dan *Capacity Requirement Planning* (CRP) sehingga menghasilkan rencana produksi dan pengendalian persediaan yang lebih sistematis dibandingkan kebijakan perusahaan sebelumnya. Selain itu, berdasarkan analisis interval periode produksi produk AMDK botol, berdasarkan biaya simpan dan biaya *setupnya* diperoleh waktu interval produksi optimal adalah dengan (T) selama 9 hari per produk AMDK botol, sehingga $T = 9$ hari ini menjadi usulan untuk perusahaan dalam melakukan produksi kedepanya. Penerapan metode usulan juga digunakan untuk pengendalian persediaan bahan baku dan komponen kemasan dengan menggunakan metode *lot sizing* EOQ dan POQ, dimana metode ini mampu menurunkan total biaya persediaan dari Rp17.342.230.350,11 menjadi Rp16.960.863.835,34, sehingga diperoleh penghematan sebesar Rp381.366.514,77 (2,249%), yang berasal dari penurunan biaya pembelian, biaya penyimpanan, dan biaya pemesanan.

2. Penelitian ini mengembangkan aplikasi perencanaan produksi dan pengendalian persediaan berbasis *Microsoft Excel* yang mengintegrasikan seluruh proses perencanaan produksi dalam satu sistem, mulai dari *Forecasting*, *Aggregate Planning*, MPS, RCCP, MRP, hingga CRP. Aplikasi yang dikembangkan mampu mengolah data secara otomatis, menghasilkan informasi rencana produksi, kebutuhan bahan baku dan komponen kemasan, jadwal pemesanan, serta evaluasi kapasitas produksi dalam bentuk tabel dan grafik. Dengan demikian, aplikasi ini dapat digunakan sebagai alat bantu pengambilan keputusan yang lebih cepat, terstruktur, dan berbasis data dalam mendukung proses perencanaan produksi dan pengendalian persediaan di PT. Makmur Bersama Sahabat (AYEAH).

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah :

1. Penelitian selanjutnya mengembangkan sistem informasi atau aplikasi perencanaan produksi dan pengendalian persediaan yang lebih terintegrasi dan responsif terhadap perubahan *demand*, sehingga seluruh proses mulai dari peramalan permintaan, perencanaan agregat, penyusunan *Master Production Schedule* (MPS), *Material Requirement Planning* (MRP), hingga *Capacity Requirement Planning* (CRP) dapat dilakukan secara otomatis dan menyesuaikan dengan *demand*. Pengembangan sistem tersebut diharapkan dapat membantu PT. Makmur Bersama Sahabat (AYEAH) dalam melakukan perencanaan produksi, pengendalian persediaan bahan baku, komponen kemasan, dan produk jadi secara lebih cepat, akurat, serta memudahkan pengambilan keputusan pada periode-periode berikutnya.