

BAB VI

KESIMPULAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian pengaruh suhu *preheating* terhadap *depth of cure* resin komposit *bulk-fill sculptable*, dapat disimpulkan bahwa:

1. Terdapat pengaruh suhu *preheating* terhadap *depth of cure* resin komposit *bulk-fill sculptable*.
2. Terdapat perbedaan nilai *depth of cure* antara kelompok tanpa *preheating* dengan kelompok *preheating* 40°C ($p = 0,046$).
3. Terdapat perbedaan nilai *depth of cure* antara kelompok tanpa *preheating* dengan kelompok *preheating* 60°C ($p = 0,002$).
4. Tidak terdapat perbedaan nilai *depth of cure* antara kelompok *preheating* 40°C dan *preheating* 60°C ($p = 0,215$).

6.2 Saran

1. Penelitian selanjutnya disarankan menggunakan tipe dan merek resin komposit *bulk-fill* lainnya untuk membandingkan pengaruh *preheating* terhadap *depth of cure*.
2. Penelitian selanjutnya disarankan mempertimbangkan durasi waktu setelah resin komposit dikeluarkan dari alat *preheating* hingga proses penyinaran dilakukan.