

BAB V. PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian ini maka dapat diambil beberapa kesimpulan, diantaranya:

1. Berdasarkan hasil observasi lapangan dan wawancara yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa tata letak awal pabrik PT.XYZ dan CV. ABC memiliki karakteristik yang cukup mirip, PT. XYZ dan CV. ABC dikategorikan dengan jenis *product layout* yang memiliki urutan proses produksinya berurutan sesuai dengan tahapan proses antar departemen serta tidak terdapat aliran yang kembali ke proses sebelumnya ataupun percabangan proses yang signifikan.
2. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan algoritma CRAFT diperoleh usulan tata letak fasilitas produksi yang lebih optimal pada PT. XYZ dan CV. ABC berdasarkan hubungan antarbagian dan efisiensi aliran perpindahan bahan. Dengan demikian tujuan penelitian untuk merancang usulan tata letak fasilitas produksi yang lebih optimal telah tercapai.
3. Berdasarkan hasil algoritma CRAFT biaya pemindahan bahan *layout* usulan mengalami penurunan dibandingkan *layout* awal. Potensi penghematan BPB sebesar Rp1.077.059 pada PT. XYZ dan sebesar Rp990.330 pada CV. ABC.

5.2 Saran

Adapun saran untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Menggunakan model simulasi untuk dapat melakukan evaluasi hasil rancangan pabrik sebagai pengujian hasil tata letak usulan.
2. Kajian tentang Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja dapat dimasukkan sebagai bahan pertimbangan dalam merancang ulang tata letak fasilitas pabrik.