

DAFTAR PUSTAKA

- [1] S. R. Kalpakjian, S., & Schmid, Manufacturing engineering and technology, 6th Ed. New Jersey: Pearson Education, 2010. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [2] M. P. Groover, Fundamentals of Modern Manufacturing, 5th Ed. Wiley, 2020. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [3] Y. Zhou and W. Sun, "Tool Wear Condition Monitoring in Milling Process Based on Current Sensors," IEEE Access, vol. 8, 2020. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [4] A. Davim, J. P, Gupta, K., & Pramanik, Advanced Machining and Finishing, vol. 11. ELSEVIER, 2021. [Online]. Tersedia pada https://www.researchgate.net/publication/305320484_Sistem_Pembetulan_Terpusat_Strategi_Melestari. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [5] Neris Bayu Utama, "Pengaruh Radius Mata Potong Pahat HSS Dan Kombinasi Parameter Pemotongan Terhadap Keausan Pahat Pada Proses Bubut Aluminium," Thesis. Teknik Mesin, Universitas Andalas, 2020. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [6] Sarjito, "Analisa pengaruh metode pendingin terhadap keausan pahat," Thesis. Teknik Mesin, Universitas Muhammadiyah Surakarta, 2012. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [7] M. Tumetel, R. Poeng, and I. N. Gede, "Analisis Keausan Pahat Pada Variasi Diameter Mata Bor Bench Drill Ixion Bt 25," *Poros Tek. Mesin Univ. Sam Ratulangi*, vol. 11, pp. 18–34, 2022, [Online]. Tersedia pada <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/view/42749%0Ahttps://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/viewFile/42749/37691>. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [8] O. Ranteallo, Y. Bontong, and F. Bethony, "Eksperimen Investigasi Aus

Pahat Sisipan Carbida Type TNMG331MA Pada Pembubutan Kering Baja SS301,” vol. 8, no. 4, pp. 76–83, 2024. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025

- [9] J. S. Stephenson, D. A., Agapiou, Metal Cutting Theory and Practice, 3rd Ed., vol. 11. CRC Press, 2016. Diakses pada tanggal 20 Mei 2025
- [10] G. Hoffman, & Edward, Jig and Fixture Design, 5th Ed. Delmar Cengage Learning, 2018. Diakses pada tanggal 29 Mei 2025
- [11] F. D. Jones, Jig And Fixture Design, 1st Ed. The Machinery, 1920. Diakses pada tanggal 29 Mei 2025

