

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] P. A. Perdana, “Pengaruh Quenching Terhadap Karakteristik Mekanis Dan Ketahanan Korosi Material Super Duplex UNS S32750 Lasan,” Universitas Indonesia, Jakarta, 2008.
- [2] A. B. Anggoro, Subagsono, and B. Harjanto, “Kualitas Repair Welding Dengan Metode Oksi-Asetilin Dan Perlakuan Preheating Pada Cast Wheel Alumunium Sebagai Suplemen Materi Mata Kuliah Teknik Pengelasan,” Feb. 2015.
- [3] H. Butar Butar, A. Ir Sulistijono, and D. Agung Purniawan, “Evolusi Struktur, Fasa dan Sifat Mekanik Pada Pengelasan Duplex Stainless Steel (DSS) 31803 Menggunakan GMAW Dengan Penambahan CO<sub>2</sub> Pada Shielding Gas Ar – CO<sub>2</sub>,” Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya, 2020.
- [4] K. A. Kurniawan, “Pengaruh Temperatur dan Waktu Tahan Proses Aging Terhadap Struktur Mikro dan Ketahanan Korosi Pada Baja Tahan Karat SAF 2507 Super Duplex,” Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya, 2016.
- [5] “ASTM A790,” in *ASTM Standards*, United States.
- [6] Azka. Ahmad, “ANALISA SIFAT MEKANIK PENGARUH LAS GTAW DAN SMAW PADA BAJA SS400 PEMBUATAN SUPT ENGINE MOUNTING BEGO PART NUMBER KRH11000-C,” Universitas Pancasakti Tegal, Tegal, 2020.
- [7] Dadang, *Teknik Las GTAW*. Jakarta: Kementerian Pendidikan & Kebudayaan, 2013.
- [8] TWI ltd, *CSWIP 3.1-Welding Inspector*. Cambridge.
- [9] D. Tjahjanto Okka, “Analisa Pengaruh Multiple Repair Welding Pada Material Properties Weld Joint Material GS-32 Pada Aplikasi Komponen

Alat Berat IDLER PC-3000,” Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya, 2017.

- [10] T. Zailindra, “Pengaruh Proses Copperizing Terhadap Struktur Mikro AISI 1006 Dengan Variasi Temperatur Pre-Heat dan Immerse Time,” Institut Teknologi Sepuluh November, Surabaya, 2016.
- [11] V. Process, “VME-ASME-WPS-87,” Batam, Jul. 2023.
- [12] V. Process, “VME-ASME-WPS-88R,” Batam, Jul. 2023.

