

DAFTAR PUSTAKA

- Andrew, W. . (2022). *IoT and Spacecraft Informatics*. Elseiver.
- Ardiansyah, I. ., & Amrina, U. (2022). NoPenyeimbangan Lintasan Produksi dengan Metode Heuristic Ranked Positional Weight dan Large Candidate Rule pada Lini Perakitan Printer Title. *Jurnal Teknik Industri*, 3.
- Asmorowati, E. T., Rahmawato, A., Sarasanty, D., Kurniawan, A. K., Rudiyanto, M. A., Nadya, E., Nugroho, M. W., & Findia. (2021). *Drainase Perkotaan*. Perkumpulan Rumah Cemerlang Indonesia.
- Astuti, R. D. (2016). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. DEEPUBLISH.
- Erdi. (2025). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Produktivitas dengan Mengurangi Waste pada Line X-Arm Regulator dengan Metode VSM. *Jurnal Tadbir Peradaban*, 5, 30–42.
- Fajrianto, M. I., Amran, T. G., & Azmi, N. (2021). Rancang Bangun Model Lean Productivity dengan Pendekatan Objective Matrix dan Value Stream Mapping. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5.
- Fitriyani. (2023). *Modul Ergonomi dan Aplikasinya* (R. Kusumawati (ed.)). CV. Mega Press Nusantara.
- Gayatri, K. W., Komariah, A., & Suprpto. (2023). Evaluasi Keluhan Otot dengan Metode Nordic Body Map pada Pekerja di PT X. *Senriabdi 2023*, 3, 581–587. <https://www.jurnal.usahidsolo.ac.id/index.php/SENRIABDI/article/view/1668/1170>
- Hia, W., Syarif, A. ., & Daulay, F. . (2023). Perbaikan Metode Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas Karyawan pada Bengkel Bubut Saudara Teknik ANO. *Jurnal Teknik Mesin Dan Aplikasinya*, 2, 65–73.
- Kurniawidjaja, L. M., & Ramdhan, D. H. (2019). *Penyakit Akibat Kerja dan Surveilans*. UI Publishing.
- Kusumanto, I., & Perdana, Y. (2021). Perbaikan Metode Kerja untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Operator pada Stasiun Pengemasan di CV. Mie Sohun Ichlas. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2.
- Maryana, & Meutia, S. (2025). Perbaikan Metode Kerja pada Bagian Produksi dengan Menggunakan Man and Machine Chart. *Jurnal Teknovasi*, 2, 15–26.

- Ndari, P. W., Bora, M. A., Nurmiyanto, E., Herman, Haryawn, G. A., Masril, M. A., Labuda, F., & Hanafie, A. (2025). *Ergonomi Industri Pendekatan Teknologi dan Inovasi* (A. I. Sastra (ed.)). Yayasan Tri Edukasi Ilmiah.
- Nugroho, B. W. D., & Al Faritsy, A. Z. (2024). Meminimasi Waste Proses Produksi dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5.
- Nurachmad, M. (2019). *Cara Menghitung Upah Pokok, Uang Lembur, Pesangon, dan Dana Pensiun*. Visimedia.
- Pattiasina, N. H., Markus, P., & Pattiselanno, S. R. R. (2021). Kajian Antropometri Pengrajin Tenun Ikat Khas Maluku. *Jurnal Simetrik*, 11(2), 495–503.
- Rahayu, E. P., Wardani, R. W. K., Ernawati, L., Moneteringtyas, P. C., Ningsih, K. P., Wahyu, M., Pramana, A. N., Fatimah, S., Ratnasari, A. V., Pratiwi, A. I., Lestari, S., Cahyani, M. T., Ferry, B., Wardani, D. W. K. K., Herdhianta, D., & Prasetyo, E. (2022). *Kesehatan dan Keselamatan Kerja* (M. A. Susanto (ed.)). Penerbit Pradina Pustaka.
- Rusdi, M. R., Subarkah, R., & Zainuri, F. (2023). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Dasar Perbaikan Lini Perakitan Frame Chasis di PT. X. *Seminar Nasional Inovasi Vokasi*.
- Sabrina, P., Hasanah, F., & Kusuma, W. (2021). Perbaikan Metode Kerja pada Produksi PT.Amerta Indah Otsuka dengan Man and Machine Chart. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1.
- Situmorang, P. R. (2018). *Aplikasi Metode 5S*. DEEPUBLISH.
- Tiovani, O., & Fahma, F. (2021). Perbaikan Proses Produksi Menggunakan Line Balancing pada Lini Perakitan Stator 4. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 18, 34–45.
- Walpole, R. ., Myers, R. ., Myers, S. ., & YE, K. (2011). *Probability & Statistics for Engineers & Scientists*. Pearson.
- Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). *Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja*. Andalas University Press.