

**IDENTIFIKASI PROSES PENGOLAHAN DAN
ANALISIS NILAI TAMBAH INDUSTRI BERAS
KEMASAN BUMNAG KINARI KABUPATEN
SOLOK**



*Sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana
Teknologi Pertanian*

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG
2026**

IDENTIFIKASI PROSES PENGOLAHAN DAN ANALISIS NILAI TAMBAH INDUSTRI BERAS KEMASAN BUMNAG KINARI KABUPATEN SOLOK

Muhammad Nafis, Kurnia Harlina Dewi, Deivy Andhika Permata

ABSTRAK

Pengolahan produk beras yang oleh BUMNAG (Badan Usaha Milik Nagari) ini belum diuji mutu dan kualitasnya sesuai dengan SNI. Potensi perkembangan industri beras dapat diketahui melalui bahan baku yang digunakan, teknologi yang dipakai, dan proses yang digunakan, serta mengetahui kelayakan finansial dari industri beras kemasan. Tujuan dari penelitian ini yaitu mengidentifikasi proses pengolahan beras kemasan dan menganalisis nilai tambah beras kemasan. Penelitian ini menggunakan metode dasar yaitu deskriptif eksploratif. Tahapan penelitian dimulai dengan pengumpulan data, analisis nilai tambah dengan metode hayami dan pengujian mutu produk dengan sesuai SNI. Hasil dari penelitian ini menunjukkan bahwa kadar air yang dari jenis kedua jenis beras ini 11.11%, derajat sosoh 95% yang menandakan sudah sesuai dengan SNI 2020. Kedua jenis beras termasuk ke dalam kelas mutu Medium. Nilai tambah dan ratio nilai tambah agroindustri beras di BUMNAG Kinari sebesar Rp 2.532/kg gabah (25,39%).

Kata Kunci: beras kemasan, nilai tambah, mutu beras.

IDENTIFICATION OF PROCESSING PROCESS AND ANALYSIS OF ADDED VALUE OF THE PACKAGED RICE INDUSTRY BUMNAG KINARI SOLOK DISTRICT

Muhammad Nafis, Kurnia Harlina Dewi, Deivy Andhika Permata

ABSTRACT

The processing of rice products by this BUMNAG (Village-Owned Enterprises) has not been tested for quality and quality in accordance with SNI. The potential for development of the rice industry can be identified through the raw materials used, the technology used, and the processes used, as well as knowing the financial feasibility of the packaged rice industry. The aim of this research is to identify the processing process for packaged rice and analyze the added value of packaged rice. This research uses a basic method, namely descriptive exploratory. The research stages began with data collection, added value analysis using the hayami method and product quality testing according to SNI. The results of this research show that the water content of these two types of rice is 11.11%, the moisture level is 95%, which indicates that it is in accordance with SNI 2020. Both types of rice are included in the Medium quality class. The added value and value added ratio of the rice agroindustry at BUMNAG Kinari is IDR 2.532/kg of grain (25,39%).

Keyword: packaged rice, added value, rice quality.