

Daftar Pustaka

- [1] Haryanto, Dian.2015.*Pengukuran Kebulatan*. Riau: diakses pada <http://www.arekmesin.blogspot.co.id/2015/08/roundness.html> (diakses 18 Agustus 2018)
- [2] Yusuf, M.2010.*Perbandingan Metoda Blok V Dengan Metoda Meja Putar Pada Pengukuran Kebulatan Produk Silindrik*. Padang : Universitas Andalas
- [3] Rochim, Taufiq.2006.*Spesifikasi, Metrologi dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Bandung : ITB
- [4] Rochim, Taufiq.2015.*Pengukuran Kebulatan dan Beberapa Kesalahan Bentuk*. Bandung : PLN Corporate University, bekerjasama dengan tim konsultan MPE (Mechanical Production Engineering) FTMD-ITB
- [5] Nursyahid.2016.*Alignment*. Jakarta di akses pada <http://www.cnzahid.com/2015/02/tools-for-alignment.html> (diakses tanggal 21 agustus 2018)
- [6] Mukhlis, Faisal.2014.*Alat Ukur Kebulatan*. Banjarmasin : Universitas Lambung Mangkurat
- [7] Rochim, Taufiq, 1993. *Proses Pemesinan: Teori dan Teknologi*. Laboratorium Teknik Produksi, Jurusan Teknik Mesin, FTI,ITB.
- [8] Raharjo, Sahid.2017.*Cara Uji Paired Sample T-Test dan Interpretasi dengan SPSS*.Jakarta diakses pada www.spssindonesia.com (diakses tanggal 12 Juni 2019)

