

DAFTAR PUSTAKA

- [1] I. Mujiarto, S. Sutrisno, and A. Prasetyo, "Analisis Nilai Kekasaran Dan Kekerasan Pembubutan Baja Karbon Medium Dengan Nose Sudut Pengasahan Hss," *J. Crankshaft*, vol. 5, no. 2, pp. 43–48, 2022.
- [2] D. Sulaiman and M. Mas'ud, "Pengaruh Cairan Pendingin pada Campuran Air Kapur dengan Minyak Jelantah terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 42 di Proses End Milling," *J. Mech. Manuf. Technol.*, vol. 1, no. 2, pp. 43–57, 2020.
- [3] Z. Lu *et al.*, "MoS₂ Nanomaterials as Lubricant Additives: A Review," *Lubricants*, vol. 11, no. 12, 2023
- [4] H. Xu *et al.*, "The enhancement of performance and imbibition effect of slickwater-based fracturing fluid by using MoS₂ nanosheets," *Pet. Sci.*, vol. 20, no. 4, pp. 2187–2201, 2023
- [5] M. Yunus, D. Suryana, S. Pengajar, J. Teknik, M. Politeknik, and N. Sriwijaya, "Analisa Parameter Kekasaran Permukaan Bahan Alumunium Jenis Al Mg Si 3 . 6082 Din 1725 Pada," *J. Austenit*, Vol. 4, No. April, Pp. 33–38, 2012.
- [6] M. Farokhi, W. Sumbodo, and Rusiyanto, "Pengaruh Kecepatan Putar Spindle (RPM) Dan Jenis Sudut Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja EMS 45," *Sainteknol*, vol. 15, no. 1, pp. 85–94, 2017.
- [7] E. Yudo, "Perhitungan Waktu Proses Pemesinan Efektif," Vol. 5, No. 1, Pp. 23–38, 2023.
- [8] D. I. Pt and P. Baraya, "ISSN : 2528-3820 Seminar Teknologi Majalengka 4 . 0 Fakultas Teknik Universitas Majalengka , 23 Agustus 2019," pp. 85–90, 2019.
- [9] K. Sutrisna, I. N. P. Nugraha, and K. R. Dantes, "Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37," *J. Pendidik. Tek. Mesin Undiksha*, vol. 5, no. 3, 2019.
- [10] I. B. Puspa Indra and G. Oka Adnyana, "Analisa Pengaruh Jenis Pahat Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Tembaga Pada Proses Pembubutan Mesin Computer Numerical Controlled(CNC)," *J. Matrix*, vol. 4, no. 3, pp. 162–166, 2014.
- [11] R. Poeng and F. P. Sappu, "Pengujian Kecepatan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Knuth Dm 1000 a," *J. Tekno Mesin*, vol. 7, no. 1, pp. 1–7, 2021.
- [12] P. Raul, Widiyanti, "Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja ST 41," *J. Tek. Mesin*, vol. 24, no. 1, pp. 1–9, 2016.
- [13] S. Rugayyah, "Analisis Pengaruh Cairan Pendingin Terhadap Tingkat Kekasaran permukaan Pada Proses Pembubutan Material Baja St 42," *Eprints Univ. Negeri Makassar*, pp. 1–35, 2020.
- [14] muhammad subhan Said apreza, zaldy kurniawan, "Optimasi Kekasaran Permukaan Proses Pembubutan," *Manutech*, vol. 9, no. 1, pp. 73–78, 2017.
- [15] M. Ghazi, R. Prasetya, and S. Mulyono, "Analisa Pengaruh Variasi Jenis Cairan Pendingin terhadap Kekasaran Permukaan SKD 11 serta Prosedur

- Perawatannya pada Mesin Milling Konvensional,” *Pros. Semin. Nas. Tek. Mesin Politek. Negeri Jakarta*, pp. 696–700, 2019.
- [16] Asiva Noor Rachmayani, “Pengaruh penambahan zat aditif terhadap coolant properties minyak sawit,” vol. 3, pp. 1–6, 2015.
- [17] T. Mesin, P. Negeri Medan, And J. Almamater, “Sinergi Polmed : Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Pengoperasian Sistem Lube Oil Dan Control Oil Hydraulic Pembangkit Listrik Tenaga Gas i n f o a r t i k e l,” *Politek. Negeri Medan*, Vol. 05, No. 1, Pp. 62–822, 2015.
- [18] Darmanto, “Mengenal Pelumas Pada Mesin,” *Momentum*, vol. 7, no. 1, pp. 5–10, 2011.
- [19] I. D. Endyani and T. D. Putra, “Pengaruh Penambahan Zat Aditif Pada Bahan Bakar Terhadap Emisi Gas Buang Mesin Sepeda Motor,” *J. Prot.*, vol. 3, no. 1, pp. 29–34, 2011.
- [20] M. Kamel Wan Ibrahim, M. Suffian Misaran, R. Fran Mansa, and H. Hassan, “The Evaluation of Molybdenum Disulphide (MoS₂) as an Additive in Vegetable Oils,” *UMS Colloq. Fundam. Res. Appl.*, vol. 8, no. 3, pp. 504–511, 2021.
- [21] T. Khan, Y. Tamura, H. Yamamoto, A. Neville, and A. Morina, “Tribological response of MoS₂ coated and oxy-nitrided samples with alternative extreme pressure and anti-wear additives,” *Proc. Inst. Mech. Eng. Part J J. Eng. Tribol.*, vol. 233, no. 8, pp. 1256–1273, 2019.
- [22] R. R. Harahap, “Pengaruh Komposisi Campuran Cairan Pendingin Dan Air Terhadap Keausan Mata Pahat Hss Dan Kualitas Material Stainless Steel Dan Baja St37 Pada Proses Pembubutan Manual,” *Sigma Tek.*, vol. 7, no. 1, pp. 175–181, 2024
- [23] Asiva Noor Rachmayani, "Teknologi Pelumasan". pp. 1236-1263. 2015.
- [24] M. A. Rambey, M. I. Hidayat, and W. Jatimurti, “Simulasi Proses Pemotongan Bubut Baja Karbon Rendah Aisi 1018 dengan Mesin Bubut Menggunakan Metode Elemen Hingga,” *J. Tek. ITS*, vol. 7, no. 1, pp. 85–90, 2018.
- [25] Ihsanul. Fikri, "Pengaruh Pemberian Grease Dengan Aplikator Khusus Terhadap Kualitas Permukaan Produk Pada Proses Membubut". 2018
- [26] P. Adi, P. Widya, R. Nur, and P. Jendra, “Kekasaran Permukaan Proses Pembubutan Dry dan Wet Process Baja ST 90 dengan Insert Carbide,” *J. V-Mac*, vol. 7, no. 2, pp. 41–45, 2022.
- [27] T. Khan, Y. Tamura. Yamamoto, A. Neville, and A. Morina, "Tribological response of MoS₂ coated and oxy-nitrided sample with alternative extreme pressure and anti-wear additives," vol.233, no.8, pp. 1256-1273.2019.
- [28] Athoullah. Afkar " Pengaruh Penambahan MoS₂ Pada Cairan Pendingin Dromus Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Membubut Baja Karbon Rendah Menggunakan Pahat Karbida". 2018.
- [29] Alwalid. Mohammad Adam. Pengaruh Penambahan Persentase Serbuk MoS₂ Pada Cairan Pendingin Dromus Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Proses Membubut Baja Karbon Rendah Menggunakan Pahat HSS. 2025.
- [30] B. Çelik and A. Kaçal, “Experimental investigation on nano MoS₂ application in milling of EN-GSJ 700-02 cast iron with minimum quantity lubrication (MQL),” *J. Sci. Ind. Res. (India)*, vol. 79, , pp. 479–483, 2020.