

DAFTAR PUSTAKA

- Abernethy, R. B. (2015). *The New Weibull Handbook* (5th ed.). Reliability & Statistical Consultants, Inc.
- Afey, I., Mohib, A., El-Kamash, A., & Mahmoud, M. (2019). A new framework of Reliability Centered Maintenance. *Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering*, 13(3), 175-190
- Afiva, W. H., Atmaji, F. T. D., & Alhilman, J. (2019). Penerapan metode Reliability Centered Maintenance (RCM) pada perencanaan interval preventive maintenance dan estimasi biaya pemeliharaan menggunakan analisis FMECA (Studi kasus: PT. XYZ). *Jurnal PASTI*, XIII(3), 298–310.
- Asman, A. R., & Pudji, E. W. (2021). Analisis kebijakan perawatan mesin secara corrective dan preventive dengan metode RCM di CV XYZ. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 2(3), 24–34.
- Bangun, C., et al. (2022). Penjadwalan Preventive Maintenance dengan Metode Age Replacement pada SPBG. *Aptisi Transactions on Technopreneurship*, 4(2), 153–163. <https://doi.org/10.34306/att.v4i2.260>
- Bayesian, M., Rahmawati, D., & Yusuf, R. (2022). Analisis Six Big Losses dalam Peningkatan Efektivitas Mesin Produksi. *Jurnal Teknologi dan Industri*, 5(2), 115–124.
- Cahyo, A. D. (2011). *Penerapan total productive maintenance (TPM) dalam perbaikan proses produksi dengan menggunakan metode overall equipment effectiveness (OEE): Studi kasus pada PT. Cibaliung Sumberdaya*. Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.
- Campbell, J. D., & Reyes-Picknell, J. V. (2015). *Uptime: Strategies for Excellence in Maintenance Management*. CRC Press.
- Candra, A. (2019). Optimasi preventive maintenance menggunakan metode Reliability Centered Maintenance. *Teknologi: Jurnal Ilmiah dan Teknologi*, 2(2).
- Devi Veronika. (2024). *Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Produksi*. Universitas Medan Area.
- Ebeling, C. E. (2010). *An Introduction to Reliability and Maintainability Engineering*. Waveland Press.
- Gunawan, W., & Soleh, F. (2020). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance Menggunakan Distribusi Weibull pada Mesin Rolling Mill. *Jurnal Intent*, 3(1), 1–10.

- Gutierrez-Miravete, E. (2020). Determination of the optimal replacement age for the preventive maintenance of bearing assemblies involving Weibull failure probability distribution functions. *Universal Journal of Mechanical Engineering*, 8(6), 287–297. <https://doi.org/10.13189/ujme.2020.080601>
- Handayani, N. U., & Rassuna, M. M. (2025). Analytical study on the implementation of total productive maintenance (TPM) in CNC machines. *International Journal of Academic Engineering Research (IJAER)*, 9(4), 45–50.
- Huda, M. N. (2021). *Evaluasi dan usulan perbaikan efektivitas mesin kiln indarung VI dengan pendekatan overall equipment effectiveness (OEE) dan failure mode effect analysis (FMEA) di PT. Semen Padang*. Universitas Islam Sultan Agung, Semarang.
- Jardine, A. K. S., & Tsang, A. H. C. (2013). *Maintenance, replacement, and reliability: Theory and applications* (2nd ed.). CRC Press.
- Kusuma, A., Putra, R., & Hidayat, M. (2020). Analisis kerusakan mesin CNC lathe dengan metode failure mode and effect analysis (FMEA). *JOMFTEKNIK*, 7(1), 1–8.
- Mobley, R. K. (2002). *An Introduction to Predictive Maintenance*. Butterworth-Heinemann.
- Modarres, M., & Groth, K. (2023). *Reliability and Risk Analysis* (2nd ed.). CRC Press. <https://doi.org/10.1201/9781003307495>
- Moubray, J. (1997). *Reliability-Centered Maintenance (RCM)*. New York: Industrial Press Inc.
- Muhammad, A., Rahman, T., & Hasan, I. (2022). *Evaluasi Enam Kerugian Utama (Six Big Losses) untuk Meningkatkan Efektivitas Mesin Produksi*. *Jurnal Rekayasa dan Manufaktur*, 8(3), 201–210.
- Nuraini, L. F. A. (2023). *Analisis efektivitas mesin rapier menggunakan metode OEE (Overall Equipment Effectiveness), Six Big Losses dan penerapan TPM (Total Productive Maintenance) pada PT. Djohartex*. Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Nur Rahmawati, & Aldiansyah, M. (2023). Application of OEE and FMECA methods to improve CNC machine performance. *Tibuana: Journal of Applied Industrial Engineering*, 6(2), 83–92.
- Pamungkas, Y. K. P., Umam, R. F., & Setyaningrum, R. (2024). Peningkatan produktivitas departemen vacuum dengan total productive maintenance (TPM) melalui perhitungan overall equipment effectiveness (OEE) dan six big losses mesin CNC vacuum thermoforming Geiss T10 di PT XYZ. *Innovative: Journal of Social Science Research*, 4(5), 7351–7363. <https://doi.org/10.24843/JEM.2022.v15.i02.p06>

- Paprocka, I., Wieczorek, A., & Brzozowska, A. (2020). Predictive maintenance scheduling using truncated normal distribution. *Sensors*, 20(23), 6787. <https://doi.org/10.3390/s20236787>
- Pranowo, I. D. (2019). *Sistem dan manajemen pemeliharaan (Maintenance: System and Management)*. Yogyakarta: Deepublish Publisher.
- Prasetya, W. A., & Jaya, P. (2025). Analisis Validitas CNC Pick and Place pada Trainer Smart Manufacturing Industry 4.0 (SMI) T201. *Tsaqofah: Jurnal Penelitian Guru Indonesia*, 5(3), 2793–2803.
- Putra, S. W., & Rahmawati, B. D. (2022). Pengukuran efektivitas mesin raw mill melalui implementasi total productive maintenance (TPM). *Opsi*, 15(2), 153-170.
- Rahayu, S., & Miftahuddin, A. L. (2025). Analisis total productive maintenance menggunakan metode overall equipment effectiveness (OEE) dan six big losses pada mesin curing tire press di PT. XYZ. *Journal of Optimization System and Ergonomy Implementation*, 3(1), 62-70.
- Riswanto, C., Sofyan, E., Setiawan, F., Noerachman, E., & Nazarullah, I. (2024). Reliability Control Program Turbo Compressor 2222254-1 Nitrogen Generation System Pesawat Boeing 777-300ER di PT GMF AeroAsia Tbk. *Jurnal Al-Azhar Indonesia Seri Sains dan Teknologi*, 9(2), 1–10.
- Risyandi, D., Susilawati, A., & Syafri, S. (2020). Analisis kerusakan mesin CNC lathe dengan metode FMEA. *JOMFTEKNIK*, 7(2), 56–63.
- Romiyadi, & Febrianton, A. (2023). Implementation of preventive maintenance for CNC machines in vocational education facilities: A case study at Politeknik Kampar. *G-Tech: Jurnal Teknologi Terapan*, 7(1), 35–41.
- Ruslan, M., & Prasmoro, A. V. (2020). Analisis penerapan total productive maintenance (TPM) dengan metode overall equipment effectiveness (OEE) pada mesin kneader (studi kasus PT. XYZ). *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(1), 53-64.
- Singla, H., & Sonia. (2023). Reliability distribution of industrial system through stochastic process. *Journal of Harbin Engineering University*, 44(7), 755–762.
- Sodikin, I., Parwati, C. I., Fayzi, F., & Indrayana, M. (2024). Penjadwalan perawatan mesin dengan metode preventive maintenance & predictive maintenance (Studi kasus di PLTD Kota Masohi). *Jurnal Tekstil (JUTE)*, 7(1), 37–46.
- Sugiarto, S. (2019). *Interval Waktu Pemeliharaan Berdasarkan Reliability Centered Maintenance pada Sistem Saluran Udara Tegangan Menengah* (Skripsi, Universitas Negeri Semarang).

- Sukania, I. W., & Wijaya, C. (2022). Analisis sistem perawatan mesin produksi menggunakan metode FMEA di PT. X. *Jurnal Energi dan Manufaktur*, 15(2), 103-111. <https://doi.org/10.24843/JEM.2022.v15.i02.p06>
- Sukmoro, W. (2023). *OEE demistifikasi: Rahasia sukses menguasai implementasi overall equipment effectiveness, mendongkrak produktivitas dan peningkatan profitabilitas bisnis yang luar biasa*. PT Mitra Prima Produktivitas.
- Susilo, M. M. S., & Suliantoro, H. (2017). Analisis kebijakan corrective dan preventive maintenance pada mesin rapier, shuttle, water jet pada proses weaving di PT. Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1).
- Syahputri, S. A. (2023). *Implementasi preventive maintenance pada mesin produksi untuk meningkatkan nilai keandalan menggunakan metode Reliability Centered Maintenance (RCM) dan Age Replacement* (Skripsi Sarjana, Universitas Islam Indonesia).
- Veronika, D. (2024). *Analisis nilai overall equipment effectiveness (OEE) pada mesin cetak batako untuk meningkatkan produktivitas di UD. Sinar Traso*. (Skripsi Sarjana, Universitas Medan Area.)
- Wang, G. P., Zhou, G. W., & Jia, Y. Z. (2012). Research on reliability of CNC grinding machine based on function structure tree. *Advanced Materials Research*, 588–589, 1729–1734.
- Wangsa Putra, S. S., & Rahmawati, B. D. (2022). Pengukuran efektivitas mesin raw mill melalui implementasi total productive maintenance (TPM). *Opsi*, 15(2), 153-170.
- Wijaya, E. O., Atikno, W., Setiawan, I., Susanto, R., & Kurnia, H. (2023). Analysis of CNC machine performance improvement with total productive maintenance approach. *Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management (IJIEM)*, 4(1), 22–29.
- Wiyatno, T. N., & Kurnia, H. (2022). Increasing overall equipment effectiveness in CNC lathe machines using TPM approach. *OPSI: Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 15(1), 45–52. jurnal.upnyk.ac.id
- Yugowati Praharsi, I., Sriwana, I. K., & Sari, D. M. (2015). Penjadwalan preventive maintenance mesin produksi berbasis prioritas dan estimasi waktu menggunakan metode PROMETHEE. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 14(1), 59–65.
- Zhang, Y., Guo, G., & Liu, J. (2023). Fault root cause tracking of the mechanical components of CNC lathes based on information transmission. *Sensors*, 23(9), 4418..