

V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan dapat disimpulkan bahwa alat ini telah mampu memenuhi setengah dari kapasitas kerja efektif skala industri saat pengoperasian selama 8 jam yaitu sebesar 211,52 kg/jam dengan kapasitas efektif satu jam kerja sebesar 26,44 kg/jam. Nilai rendemen alat diperoleh sebesar 96,32 % dengan rata-rata waktu yang dibutuhkan setiap ulangnya adalah 0,1824 jam atau 11 menit 34 detik. Rata-rata bahan bakar yang dibutuhkan selama pengoperasian adalah 0,89736 liter/jam dengan rata-rata kebutuhan bahan bakar tiap ulangan adalah 0,085 liter. Adapun dimensi alat yang dirancang memiliki panjang 630 mm, lebar 430 mm dan tinggi 1400 mm. Berdasarkan uraian data yang dipaparkan, maka diperoleh nilai efisiensi dari alat sebesar 96%.

5.2 Saran

Kepada peneliti selanjutnya disarankan untuk melakukan modifikasi alat ini sebagai berikut:

1. Menambahkan saringan dibagian bawah *casing* alat, supaya lebih mudah memisahkan antara serbuk halus (*Cocopeat*) dengan benang halus (*Cocofiber*).
2. Menambahkan wadah penampung untuk *Cocopeat* agar tidak berserakan di lantai.
3. Kemudian mencari masing-masing kecepatan yang dibutuhkan yaitu kecepatan untuk menguraikan sabut kelapa menjadi benang halus (*Cocofiber*) dan kecepatan menguraikan sabut kelapa menjadi serbuk halus (*Cocopeat*) untuk bisa dijadikan pupuk organik.