

DAFTAR PUSTAKA

- Antandito, D. J., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). Pendekatan *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi Furniture Dengan Metode Cost Integrated Value Stream Mapping (Studi Kasus: PT. Gatra Mapan, Ngijo, Malang). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(6).
- Asarela, S., & Puspa Sari, R. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ). *Jurnal Serambi Engineering*. VIII(3).
- Arif, M. (2009). *Bahan Bangunan*. Fakultas Teknik UNES.
- Badan Pusat Statistik Provinsi Sumatera Barat. (2025). *Produk Domestik Regional Bruto Provinsi Sumatera Barat Menurut Pengeluaran Gross Regional Domestic Product of Sumatera Barat Province by Expenditure 2020-2024*. Padang: BPS Sumbar.
- Bhamu, J., Kumar, J. V. S., & Sangwan, K. S. (2012). Productivity and quality improvement through value stream mapping: A case study of Indian automotive industry. *International Journal of Productivity and Quality Management*, 10(3). <https://doi.org/10.1504/IJPQM.2012.048751>
- Chanpuyetch, W. (2021). Application of *Lean Manufacturing* System to Improve Production Porcess: A case study of a steel pipe manufacturing company. *Science and Engineering Connect*.
- Choiriyah, P. N., Eka Atmaja, D. S., & Juliani, W. (2021). Perancangan Electronic Kanban Menggunakan Metode Constant Quantity Withdrawal System untuk Mengurangi Keterlambatan pada Assembly Junction di PT Dirgantara Indonesia. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 20(2), 149. <https://doi.org/10.20961/performa.20.2.53211>
- Daryanto. (2021). Curing Beton dan Dampaknya terhadap Kuat Tekan. *Jurnal Konstruksi dan Material*.
- Ellen Gottesdiener. (2005). *A Guide to the Business Analysis Body of Knowledge*. International Institute of Business Analysis.

- Fardiansyah, I., Azhara, L., Maulana, I., & Widodo, T. (2024). Perbaikan Waktu Changeover Menggunakan Metode Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Bagian Pencetakan Tabelt Pada Mesin Jc-16 Di PT. Samco Farma Improvement Of Changeover Time Using The Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Method For Tabelt Printing Parts On Jc-16 Machine At PT. Samco Farma. *Journal Industrial Manufacturing*, 9(2), 167–176.
- Fathan & Roma, W. (2024). Rancangan *Lean Manufacturing* untuk Mengurangi Pemborosan pada Proses Pembuatan Sepatu dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping (VSM) dan Root Cause Analysis (RCA) di Home Industry Sepatu. *Jurnal Greenation Ilmu Teknik*, 2(1).
- Febri Prabowo, R., Aisyah, S., & Prabowo, R. F. (2020). Poka-Yoke Method Implementation in Industries: A Systematic Literature Review. In *IJIEM (Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management)* (Vol. 1). <http://publikasi.mercubuana.ac.id/index.php/ijiem>
- Hartini, S. (2021). Buku Ajar *Lean Manufacturing System* (Ed. 01). Universitas Diponegoro.
- Hendra, M. P., Pradana, R. A., Masulili, A. N., & Wisudanto. (2024). Mengukur Kinerja dan Rianalisis Kelayakan Investasi Pengadaan Satu Unit Truck Mounted Crane Kapasitas 10 Ton di Pabrik Pemurnian Minyak Bumi Siko Keuangan. *Sebatik*, 28(1), 121–128.
- Herlianti, R., & Hasbullah, H. (2024). Implementasi Value Stream Mapping dalam Optimalisasi Proses Bisnis: Tinjauan Pustaka. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 8(2), 124. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v8i2.4615>
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). Going lean: A guide to implementation. Lean Enterprise Research Center. In *Lean Enterprise Research Centre* (Vol. 95, Issue 1124).
- Kurniasih, D., Rusfiana, Y., Subagyo, A., & Nuradhawati, R. (2021). Teknik Analisa. Alfabeta Bandung, 1–119.
- Kusuma, A. (2017). Pengaruh Kadar Air terhadap Kuat Tekan Mortar. *Jurnal Teknik Sipil*.

Khunaifi, A., Rangga Primadasa, & Sugoro Bhakti Sutono. (2022). Implementasi *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi Pemborosan (*Waste*) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 87–93.

Muhamad Maulana, Aliffia Teja Prasasty, & Endang Suhendar. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi *Waste* Pada Lini Produksi CV. Mandiri Jaya Dengan Metode WAM Dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 05.

Nasution, M. N. (2015). *Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Jakarta: Ghalia Indonesia.

Nurchahyo, R., Cakravastia, A., & Aryo, Y. (2020). Improvement of *Defect Rate* in Small Manufacturing Industry Using Lean Six Sigma Approach. *Journal of Engineering and Technological Sciences*, 52(3), 391–403.

Nugroho, D. S., & Nandiroh, S. (2023). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Sepeda Listrik di Perusahaan X Menggunakan Metode VSM dan VALSAT. *Simposium Nasional RAPI XXI*, 265–273.

Nurullaili Kartika, & Intan Yulfi Latifah. (2020). Analisis *Lean Manufacturing* dengan Value Stream Mapping untuk Mengidentifikasi *Waste* pada UD Executive Makmur Abadi. *Accounting and Management Journal*, 4.

OSHA. (2007). *Materials Handling and Storage*. Occupational Safety and Health Administration, U.S. Department of Labor.

Puspa, I. (2022). Implementasi Metode *Lean Manufacturing* System Untuk Meningkatkan Produktivitas Proses Kegiatan Picking Material (Studi Kasus Di Area Warehouse Pt. Phc Indonesia). *Jurnal Manajemen Bisnis Tri Bhakti*, 1(1), 13.

Ponda, H., Fatma, N. F., & Siswanto, I. (2022). Usulan Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Dalam Meminimalkan *Waste* Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Heuristic*. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v19i1.6568>

- Priyono, S., Machfud, M., & Maulana, A. (2019). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Pada Pabrik Gula Rafinasi di Indonesia (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Aplikasi Bisnis Dan Manajemen*. <https://doi.org/10.17358/jabm.5.2.265>
- Rahayu, S., Yuliana, P. E., & Kelvin. (2024). Penggunaan Metode VALSAT dan WAM untuk Mereduksi *Waste* Pada Pabrik Timah di Pasuruan. *Journal of Information System, Graphics, Hospitality and Technology*, 6(1), 1–7.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of *waste* in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Rewers, P., Trojanowska, J., & Chabowski, P. (2016). Tools and methods of *Lean Manufacturing* -a literature review. *7th International Technical Conference*, June.
- Reza, M., & Azwir, H. H. (2019). Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Pada Area Kerja Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja (Studi Kasus Di CV Widjaya Presisi). *JIE Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 4(2). <https://doi.org/10.33021/jie.v4i2.892>
- Salsabila, I. R., & Rochmoeljati, R. (2021). Analisis Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Pada Proses Produksi Stainless Steel Coil Untuk Mereduksi Pemborosan (*Waste*) Di Pt. Xyz. *Juminten*, 2(2), 120–131.
- Sari, Santika., Wulandari, Reni., Saputro, P. (2021). Analisa Pendekatan Lean Manufacturing untuk Mengidentifikasi *Waste* pada Produksi Hard Wheat di Wilayah IV(MILL MNO). *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Siagian, W.T. W., & Saifudin, J.A. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) Guna Mengurangi Waste dan Cycle Time pada Proses Produksi Keramik di PT XYZ. *Journal of Industrial Engineering and Management*, 19 (2), 242-253.
- Srivastava, S. & Sharma (2023). Lead Time Reduction in Pipe Manufacturing: An Application of Value Stream Maps and 5S. *Journal of Polymer and Composites*.

Soares, J., Choiri, M. A., Parso, M. A., & Lestari, M. S. E. (n.d.). *Fundamental Bisnis Dan Manajemen Strategi, Proses, Dan Inovasi*.

Wahyudi., Mutmainah, Rentry A. M. P. (2022). Analisis Beban Kerja Untuk Mengoptimalkan Jumlah Qc Dengan Metode Work Load Analysis Dan Nasa Tlx Di Pt. Asianagro Agungjaya. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(1).

Ma'ruf, Z., Marlyana, N., dan Adre Sugiono. (2021). Analisis Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Valsat untuk Memaksimalkan Produktivitas pada Proses Operasi Crusher. *Konsentarsi Ilmiah Mahasiswa UNISSULA*.

Zadry, Hilma Raimona., Susanti, Lusi., Yuliandra, B., Jumeni, Desto. (2015). *Analisis Dan Perancangan Sistem Kerja*. Padang: Andalas University Press

