

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Temperatur berpengaruh signifikan terhadap laju keausan. Pada kecepatan 500 rpm, semakin tinggi peningkatan temperatur menyebabkan laju keausan meningkat. Hal ini sesuai dengan persamaan *Reynolds*. Sebaliknya pada putaran 1400 rpm, laju keausan akan turun dengan meningkatnya temperatur. Perbedaan perilaku tersebut dapat dijelaskan lebih lanjut melalui *kurva stribeck*.
2. Hal yang sama terjadi pada putaran 500 rpm, dimana *scar width* dan *scar diameter* cenderung meningkat dengan meningkatnya temperatur. Hal ini sesuai dengan persamaan *Reynolds*. Sebaliknya pada putaran 1400 rpm, *scar width* dan *scar diameter* cenderung turun dengan meningkatnya temperatur. Perbedaan perilaku tersebut dapat dijelaskan lebih lanjut melalui *kurva stribeck*.

5.2 Saran

Setelah dilakukan pengujian pin on disc pada pengaruh temperatur terhadap keausan dengan menggunakan pelumas SAE 30. Diharapkan pengujian berikutnya dapat menggunakan temperatur yang lebih tinggi. Karna pada dunia industri biasa menggunakan temperatur yang jauh lebih tinggi di atas 100 °C.

