

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat diambil beberapa kesimpulan terhadap potensi penggunaan *grease* dengan aplikator khusus dalam meningkatkan kualitas kekasaran permukaan dapat diperoleh dengan kesimpulan sebagai berikut:

1. Penggunaan *grease* dengan aplikator khusus lebih memiliki potensi dalam meningkatkan kualitas kekasaran permukaan produk dibandingkan dengan penggunaan tanpa cairan pendingin. Hal ini disebabkan karena viskositas tinggi dan juga *grease* bersifat melumasi dari pada menurunkan temperatur sehingga menyebabkan gaya potong pada proses pemesinan menjadi lebih rendah. dan juga *grease* dapat mempertahankan mata potong pahat dari keausan.
2. Dari penelitian ini diketahui bahwa penggunaan dromus dan *grease* tidak memiliki pengaruh yang signifikan dalam meningkatkan kualitas permukaan produk, sedangkan faktor gerak makan memberikan pengaruh signifikan terhadap kualitas kekasaran permukaan produk. Perubahan gerak makan tidak mampu merubah respon yang dihasilkan dengan penggunaan berbagai media pendingin. Kecepatan gerak makan yang kecil akan menghasilkan kualitas kekasaran permukaan yang lebih baik.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya dengan material yang sama disarankan meneliti daerah kontak dan gaya pemotongan. Agar hasil pengamatan menjadi lebih baik disarankan untuk melakukan Analisa dalam pemilihan media pendingin. Pada alat feeder *grease* masih di temukan sedikit kelemahan yaitu adanya selang angin yang mengalami kebocoran yang hendaknya diperbaiki jika dilakukan penelitian lanjutan terhadap prototype alat agar hasil pengamatan lebih baik.