

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, diperoleh bahwa kekasaran permukaan terendah sebesar 2,836 μm dicapai pada penggunaan campuran cairan pemotong Dromus dengan penambahan 6% serbuk MoS_2 . Namun, berdasarkan analisis statistik, efektivitas optimal dari campuran ini tercapai pada penambahan hingga 4% serbuk MoS_2 . Dengan demikian, dapat disimpulkan bahwa penambahan serbuk *Molybdenum Disulfide* (MoS_2) pada cairan pemotong Dromus mampu meningkatkan kualitas permukaan hasil proses pembubutan secara signifikan dibandingkan dengan penggunaan cairan pemotong tanpa campuran.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk menambahkan variasi persentase MoS_2 yang lebih beragam sehingga dapat dilihat pada persentase berapa kinerja paling maksimal dari campuran MoS_2 dan cairan pemotong dromus. Selain itu, pengembangan untuk penelitian tentang MoS_2 ini juga dapat diteliti pengaruh terhadap suhu pemotongan, keausan pahat maupun benda kerja dengan material yang berbeda sehingga dapat diaplikasikan secara luas pada industri pemesinan.

