

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. *Foaming* pada pelumasan dapat mempengaruhi laju keausan, *foaming* memperburuk kerja pelumas, sehingga melemahkan fungsi pelumas.
2. Pelumas yang mengandung *foaming* terkontaminasi silika 10% kecepatan putaran dan beban yang tinggi menghasilkan keausan lebih tinggi dibandingkan pelumas yang hanya mengandung silika 10% dengan kecepatan dan beban tinggi, baik pada permukaan disc maupun pin, untuk kedalaman disc tertinggi terjadi pada pelumas dengan kontaminasi silika 10% dengan kecepatan dan beban yang rendah.

5.2 Saran

Adapun saran untuk peneliti selanjutnya yaitu melakukan pengujian keausan dengan variasi kecepatan putaran, beban dan kontamina yang lebih beragam.



