

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A.Susanto, Indarto, Noorsakti, Ramadhana.2021.Analisa Gaya Potong pada Proses Freis Komponen Kereta Api Menggunakan OCTAVE : Bagian 1 *Up Millin* Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur Vol.13. Madiun
- [2] Rusualdy, Taufiqurrahman, Ranuaji. 2009. Proses Simulasi Untuk Menentukan Besarnya Gaya Potong Pada Proses Bubut. ROTASI Vol 11. Jogjakarta.
- [3] Romiyadi, Azriadi, E. 2012. Pengaruh Parameter Keceptan Pemakanan Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses *Up Milling* dan *Down Milling* menggunakan Mesin Freis Universal Knuth UFM 2. Proseding Seminar Teknologi Industri dan Informasi ke 7. Yogyakarta.
- [4] Udik Aulia, Tadjuddin, Syahriza, Auzan. 2022. Perbandingan Gaya Potong pada Pembuatan Lubang Menggunakan Kode G02 dan G02 dengan Proses *Helical Interpolation Milling*. Universitas Syiah Kuala.
- [5] Gusri, Yanuar, Aufadhia. 2020. Kajian Simulasi Fem 3D: Keausan Pahat TwistDrill Pada Pemesinan Bor Mikro Material Ti-6Al-4v. Manutceh. Lampung
- [6] Andriyansyah, 2013. Pengaruh parameter pemotongan terhadap kekasaran permukaan pada pengefraisan magnesium menggunakan vortextube cooler. Journal. Unila.
- [7] Syafri dan Yohanes, 2008. Menentukan umur dan menganalisa keausan pahat HSS end mill pada machining center MC- 520 stama dengan mengaplikasikan MQL dan dry machining untuk high speed machining, Skripsi. Online.
- [8] D. Rahdiyanta, Buku 3 Proses Frais (Milling). Yogyakarta: Univertitas Negeri Yogyakarta, 2010

- [9] D. G. Schlesinger, TESTING MACHINE For the use of Machine Tool Makers , 4th ed. London: The Machinery Publishing Co., Ltd., London and Brighton, 1949
- [10] Ji, C., Li, Y., Qin, X., Zhao, Q., Sun, D., Jin, Y., “3D FEM simulation of helical milling hole process for titanium alloy Ti-6Al-4V,” International Journal of Manufacture and Technology, no. 81, pp. 17331742, 2015

