

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil usulan proses produksi dengan beberapa skenario, diperoleh kesimpulan sesuai tujuan penelitian sebagai berikut.

1. Skenario untuk meningkatkan *output* produksi dilakukan dengan melakukan pengaturan *batch* pengantaran WIP, spesialisasi pekerja di SK sum, dan menambah jumlah mesin di SK sum.
2. Usulan perbaikan proses produksi untuk meningkatkan jumlah *output* produksi agar dapat meminimasi keterlambatan pemenuhan pesanan di Lavera Konveksi dapat dilakukan dengan usulan penambahan 1 unit mesin di SK sum (Skenario C1) dan penambahan 1 unit mesin di SK sum dengan pengaturan *batch* pengantaran WIP sebanyak 25 WIP (Skenario C2). Skenario C1 dapat memberikan peningkatan *output* produksi sebanyak 27,9% (meningkat sebanyak 1047 pcs) dan peningkatan profit sebanyak 27,5% (meningkat sebesar Rp13.456.654,48) dalam sebulan. Sedangkan Skenario C2 dapat memberikan peningkatan *output* produksi sebanyak 33,8% (meningkat sebanyak 1272 pcs) dan peningkatan profit sebanyak 33,5% (Meningkat sebesar Rp16.381.654,48) dalam sebulan.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, berikut saran yang diberikan untuk pihak UMKM dan bagi penelitian selanjutnya.

1. Penelitian ini berfokus hanya pada produksi kaos berkerah saja tanpa mempertimbangkan variasi dari setiap produk dengan asumsi waktu proses yang dibutuhkan untuk setiap variasi sama. Saran untuk penelitian selanjutnya, penelitian dapat dilakukan untuk jenis produk yang lain dan dapat mempertimbangkan variasi produk.