

DAFTAR PUSTAKA

- Afdy, N., Zakaria, M., & Syukriah. (2022). Pengukuran Beban Kerja dengan Menggunakan Metode Workload Analysis untuk Menentukan Jumlah Pekerja Optimal pada PT. Ika Bina Agro Wisesa. *Jurnal Teknik Industri*, 1(8), 811–821.
- Asarela, S., & Sari, R. P. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ). *Jurnal Serambi Engineering*, 8(3).
- Baker, K. R., & Trietsch, D. (2019). *Principles of Sequencing and Scheduling* (2nd ed.). John Wiley & Sons. Inc.
- Essien, E. E., & Otu, U. (2022). An Assessment of Economic Order Quantity and Organizational Performance: A Literature Review. *Business & Social Science Journal*, 7(2), 67–92. www.bssj.education
- Fajar, M., & Lestari, Y. D. (2017). Aggregate Planning Analysis in PT. Akebono Brake Astra Indonesia. *Journal of Business and Management*, 6(2), 182–191.
- Faozi, M. M., & Rahmiyanti, P. I. (2016). Sistem Pengupahan Tenaga Kerja Home Industri Perspektif Ekonomi Islam. *Jurnal Penelitian Hukum Ekonomi Syariah*, 4(1), 14–24.
- Hakim, Z., Maisaroh, S., & Yayang, A. D. (2021). Aplikasi Perencanaan Produksi dan Pengendalian Bahan Baku. *Academic Journal of Computer Science Research*, 3(2), 21–26.
- Hasibuan, A., Puspita, C. N., Sirojudin, H. A., Saputro, I. J., & Tahendrika, A. (2023). *Manajemen Produksi & Operasi*. PT Sada Kurnia Pustaka.
- Hayati, T., & Firdaus, H. (2024). Peningkatan Kualitas Sistem Produksi di Perusahaan Sandal Sandria Tasikmalaya dengan Menggunakan Assembly to Order. *Jurnal Media Teknologi*, 11(01), 107–112.
- Heizer, J., & Render, B. (2011). *Operations Management* (10th ed.). Pearson Education, Inc.
- Jamaliyah, R. A., & Aristriyana, E. (2020). Pengukuran Kerja Pegawai Untuk Optimalisasi Produksi Otak-Otak dengan Metode Time Study pada UKM Putra AR Kabupaten Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 2(1), 35–44.
- Masniar, Marasabessy, U. R., Astrides, E., Ahistasari, A., Nur Wahyudien, M. A., & Rachmadhani, M. M. (2023). Analysis of Work Measurement Using the Stopwatch Time Study Method at PTEA. *Journal of Industrial System Engineering and Management*, 2(1), 23–31. <https://doi.org/10.56882/jisem.v2i1.14>
- Nizamuddin, & Azan, K. (2021). *Metodologi Penelitian*. DOTPLUS Publisher. <https://www.researchgate.net/publication/358922232>
- Nurainun, T. (2012). *Batching & Sequencing*. Fakultas Sains dan Teknologi UIN Suska Riau.

- Nuryawan, T., & Dwiwinarno, T. (2020). Pengukuran Waktu Standar Untuk Pencapaian Produktivitas. *Jurnal Bisnis Dan Ekonomi*, 11(2), 133–142.
- Purwanto, H. S. A. E., & Astuti, R. D. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet XYZ Menggunakan Metode Ranked Positional Weight di PT. Y. *Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1). <https://doi.org/10.20961/performa.18.1.32360>
- Putra, B. I., & Jakaria, R. B. (2020). *Perancangan Sistem Kerja*. UMSIDA Press.
- Putra, R. A. S., Lestanti, S., & Febrinita, F. (2024). OPTIMASI ATURAN PRIORITAS UNTUK KEEFEKTIFAN PENJADWALAN MESIN BORDIR DI RUMAH PRODUKSI DELVIA. *Jurnal Mahasiswa Teknik Informatika*, 8(5), 9898–9906.
- Rahman Lutfi, F., & Sasongko, C. (2022). Perencanaan Produksi dan Manajemen Persediaan pada Perusahaan Kue dan Roti. *Studi Akuntansi Dan Keuangan Indonesia*, 5(1), 61–87.
- Rendragraha, D., Pambudi Tama, I., Farela, C., & Tantrika, M. (2015). Pendekatan Shojinka dalam Meminimasi Total Work In Process pada Produksi Springbed (Studi Kasus di PT. Malindo Intitama Raya). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 3(3), 526–535.
- Rochayata, K. S. B., & Widodasih, W. K. (2023). Analysis of The Line Balancing Assembly Implementation to Increase Productivity. *Indonesian Journal of Business Analytics*, 3(3), 827–836. <https://doi.org/10.55927/ijba.v3i3.4658>
- S Sidabutar, S. N., Amin, M., & Putri, A. (2019). Penjadwalan Operasi Mesin Produksi dengan Metode CDS (Campbell Dudek Smith) di PT Tjokro Bersaudara Balikpapanindo. *PROTON*, 11(2), 53–61.
- Sampeallo, Y. G., & Hasiara, L. O. (2024). *Manajemen Produksi*. PT Media Penerbit Indonesia.
- Sandy, S., Serang, S., & Suriyanti. (2023). Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku pada Perusahaan Manufaktur dalam Menghadapi Fluktuasi Permintaan: Tinjauan Pustaka. *Management Studies and Entrepreneurship Journal*, 4(4), 1285–1295. <http://journal.yrpiiku.com/index.php/msej>
- Sinulingga, S. (2009). *Perencanaan & Pengendalian Produksi*. Graha Ilmu.
- Siswanto, Widodo, E. M., & Rusdijati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. *Borobudur Engineering Review*, 1(1), 25–38. <https://doi.org/10.31603/benr.3164>
- Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Alfabeta.
- Suhardi, B. (2008). *Perancangan Sistem Kerja dan Ergonomi Industri* (2nd ed.). Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Suroso, H. C., & Yulvito. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja Guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer di PT. Sinarmas Tbk. *Jurnal IPTEK Media Komunikasi Teknologi*, 24(1), 67–74. <https://doi.org/10.31284/j.iptek.2020.v24i1>

- Wanti, L. P., Maharrani, R. H., Adi Prasetya, N. W., Tripustikasari, E., & Ikhtiagung, G. N. (2020). Optimation Economic Order Quantity Method for a Support System Reorder Point Stock. *International Journal of Electrical and Computer Engineering*, 10(5), 4992–5000. <https://doi.org/10.11591/ijece.v10i5.pp4992-5000>
- Whitten, J. L., & Bentlet, L. D. (2007). *Systems Analysis & Design Methods* (7th ed.). McGraw-Hill.
- Zadry, H. R., Susanti, E. L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja* (1st ed.). Andalas University Press.
- Zam Zam, A. S. L., Sulistyawati, D. R., & Azzat, N. N. (2022). Analisis Produksi Kursi Colonial dengan Metode Line Balancing di PT Dian Adi Furni. *Journal of Industrial Engineering and Technology*, 2(2), 86–96. <http://journal.UMK.ac.id/index.php/jointech>

