

BAB VI

PENUTUP

Penelitian ini bertujuan untuk merancang produksi kulit pie pada De Klapper Pie agar dapat mencapai jumlah produksi yang optimal, sehingga mampu memaksimalkan keuntungan dan menimalkan jam kerja lembur mesin .

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pemodelan, penggunaan *goal programming* terbukti efektif dalam menentukan jumlah produksi yang optimal guna memaksimalkan keuntungan dan menimalkan jam kerja lembur mesin dengan tetap mempertimbangkan keterbatasan sumber daya. Hasil solusi model menunjukkan bahwa tujuan untuk memaksimalkan keuntungan berhasil dicapai ditunjukkan oleh nilai deviasi sebesar nol dan tujuan menimalkan jam kerja lembur mesin berhasil dicapai ditunjukkan oleh nilai deviasi sebesar nol.

Model ini menghasilkan nilai keuntungan optimal sebesar Rp403.911.678,35, dengan rincian pemanfaatan waktu kerja reguler mesin selama 450 menit per hari pada mesin *mixer* besar, *mixer* kecil, oven dek dan oven sinmag tanpa melakukan lembur. Selain itu, solusi model juga memberikan informasi jumlah produksi optimal untuk 72 periode atau 72 hari ke depan, termasuk rincian jumlah produksi setiap jenis pie per periode yang dapat dilihat pada **Lampiran G**, sehingga dapat digunakan sebagai acuan produksi yang lebih efisien dan terukur.

6.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya, yaitu:

1. Model yang dibangun dapat mempertimbangkan jenis produk lain yang *make to order* seperti pie ukuran *medium* dan *large*.
2. Mempertimbangkan kualitas produk sebagai batasan pada model.