

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, F. (2003). Lean Manufacturing Tools and Techniques in the Process Industry. *University of Pittsburgh*, 2(March), 245.
- Amertaningtyas, D. (2011). Mini review : Pengolahan Kerupuk “Rambak” Kulit di Indonesia. *Jurnal Ilmu-Ilmu Peternakan*, 21(3), 18–29.
- Aristriyana, E., & Ahmad Fauzi, R. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85.
- Astiti, N. M., Ulandari, N. W. A., & Putra, I. P. W. (2023). Implementasi Metode Cpi Dalam Proses Seleksi Supplier Terbaik Di Duta Orchid. *Naratif: Jurnal Nasional Riset, Aplikasi Dan Teknik Informatika*, 5(1), 46–53.
- Dhetia, N. (2021). Analisis Proses Kerja Pengeluaran Spare Part Industri Manufaktur. *Jurnal Manajemen*, 11(1), 22–33.
- Febrianty, T. B., Hermansyah, F. A., Syafiin, I. A. S., & Fauzi, M. (2022). Identifikasi Jenis Pemborosan Yang Terjadi Pada Pt.Pqr Dengan Menggunakan Metode 8 Waste. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 94–101.
- Fhadillah, I., Anggraeni, N. F., & Awaliah Sugiarto, A. R. (2020). Analisis Pemborosan Di Pt. Xyz Menggunakan 8 Waste. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 6(2), 157–162.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Services Industries*. PT Gramedia.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), 46–64.
- Husain, M. F., Limonu, M., & Antuli, Z. (2022). Karakteristik Fisikokimia Kerupuk Tepung Jagung Dengan Penambahan Daging Ikan Betok (Anabas Testudineus). *Jambura Journal of Food Technology*, 4(2), 139–148.
- Jamaliyah, R. A., Aristriyana, E., Martadinata, J. R. E., Ciamis, N., Kecil, U., & Ukm, M. (2020). PENGUKURAN KERJA PEGAWAI UNTUK OPTIMALISASI PRODUKSI OTAK-OTAK DENGAN METODE TIME STUDY. *Jurnal Industrial Galuh*, 2(1), 35–44.
- Julianto, A. K., & Nugroho, A. (2021). Analisis Kegagalan Rem Kendaraan

Penumpang Menggunakan Metode Fishbone Di Bengkel Berkah Mandiri Semarang. *Jurnal Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim*, 1(1), 115–121.

Juliyardi, I., Melia, S., & Sukma, A. (2022). *Penerapan Mesin Peniris Minyak (Spinner) Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi Dan Kualitas Dari Kerupuk Kulit Pada Ikm Rizky*. PT.Gramedia

Khunaifi, A., Rangga Primadasa, & Sugoro Bhakti Sutono. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 87–93.

Ma'ruf, Z. (2021). Analisis Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Valsat untuk Memaksimalkan Produktivitas pada Proses Operasi Crusher. *Jurnal Konstelasi Ilmiah Mahasiswa*, 5(Kimu 5), 10–20.

Mahardikawati, R. P., & Nugiyatna. (2020). Information System of Small and Medium Enterprises Government of Boyolali Webiste Based. *Jurnal Teknik Informatika (JUTIF)*, 1(2), 53–60.

Maulana, M., Suhendar, E., & Prasasty, A. T. (2023). Penerapan Lean Management Untuk Meminimasi Waste Pada Lini Produksi CV. Mandiri Jaya Dengan Metode WAM Dan VALSAT. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 5(1), 1.

Pertiwi, A. W. I., & Purwanggono, B. (2017). Analisis Efisiensi Kinerja Proses Dengan Value Stream Analysis Tools (Valsat) Pada Proses Produksi Bahan Baku Pipa Baja Pt Raja Besi Semarang. *Undip : Jurnal Teknik Industri*, 7(4), 1–8.

Piay, Pingkan Ingrid, H. J. K., & Doaly, C. O. (2021). Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Glasses Box Dengan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 9(2), 81 – 92

Ponda, H., Fadilah Fatma, N., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Value Stream Mapping (Vsm) Dalam Meminimalkan Waste Pada Proses Produksi Ban Motor Pada Industri Pembuat Ban. *Jurnal Heuristic*, 19(01), 23–42.

Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822.

Restuningtias, G., Sudri, N. M., & Widianty, Y. (2020). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Benang dengan Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode WAM dan VALSAT di PT. XYZ. *Jurnal IPTEK*, 4(1), 27–32.

Rina Fitriana, Debbie Kemala Sari, A. N. H. (2021). Pengendalian dan Penjaminan Mutu. *Wawasan Ilmu*, 277.

Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.

Sukmoro, W. (2021). *Lean Business Improvement*. PT Gramedia Pustaka Utama.

Syalendra, R. J., Isnaini, M., Umam, H., Yola, M., Hartati, M., Industri, T., Islam, U., Sultan, N., Kasim, S., Karya, T., Whys, F., & Kampar, J. K. (2024). Analisis Vsm (Value Stream Mapping) Pada Proses Pembuatan Produk Egrek Sawit Pce. *Jurnal Perangkat Lunak*, 6(1), 156–165.

Windari, S., & Makki, A. I. (2021). Implementasi Waste Assesment Model Untuk Meningkatkan Output Produksi (Studi Kasus Sewing Line Pt X). *Texere*, 19(2), 116–128.

Yoston Harada Sinurat, M. A. S. (2022). Mempelajari Proses Produksi Checking Fixture (CF) Panel Unit Dengan Studi Kasus di PT. Fadira Teknik. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(3), 178–183.

Yuamita, F. (2022). Perbaikan Work Station Dan Pengukuran Waktu Kerja Dalam Menentukan Waktu Standar Guna Meningkatkan Produktivitas Pada Lini Kerja Spot Assembly (Studi Kasus Pt Indonesia Thai Summit Auto). *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(9), 2944–2956.

Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus : PT. Polymindo Permata. *Jurnal Ekobisman*, 4(3), 244–255.

Zulfikar, A. M., & Rachman, T. (2020). Penerapan Value Stream Mapping Dan Process Activity Mapping Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 Waste Pada Proses Produksi Sepatu X Di Pt . Pai. *Jurnal Inovisi*, 16(1), 13–24.