

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan yang diperoleh dari penelitian yang telah dilakukan dan saran untuk pengembangan pada penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Penelitian ini menghasilkan jadwal pemeliharaan preventif pada keseluruhan mesin-mesin produksi di PT Multirejeki Selaras dengan tujuan meminimasi total keterlambatan pelaksanaan pemeliharaan. Hasil yang diperoleh berupa *ganttchart* jadwal pemeliharaan preventif pada minggu dan tenaga kerja yang terpilih. Periode perencanaan pemeliharaan preventif yang dijadwalkan selama 104 minggu. Total keterlambatan pelaksanaan pemeliharaan preventif selama periode perencanaan yaitu 6524 jam pada periode perencanaan 2 tahun atau 104 Minggu. Rata-rata keterlambatan pada kelompok mesin dengan interval 1092 jam yaitu 68,5 jam. Sedangkan rata-rata keterlambatan pada kelompok mesin dengan interval 2184 jam yaitu 134,4 jam.

Sistem yang dihasilkan dapat digunakan perusahaan terkhususnya kepala *maintenance* untuk penjadwalan ulang di masa depan terhadap perubahan kondisi dan batasan perusahaan. Penggunaan sistem menggunakan dua *software* yang saling terkait yaitu Microsoft Excel dan LINGO. Kepala *maintenance* dapat mengganti data *input* pada Microsoft Excel dan menjalankan perhitungan pada LINGO.

6.2 Saran

Saran yang diberikan untuk pengembangan lanjutan terhadap penelitian selanjutnya yaitu:

1. Model yang dibangun dapat mempertimbangkan hari libur yang dimiliki teknisi tiap bulannya.
2. Perusahaan dapat menambah jumlah teknisi yang tersedia untuk pelaksanaan pemeliharaan preventif untuk menghindari total jam lembur yang tinggi pada masing-masing teknisi.

