

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi, F., Harsanto, B., & Yunani, A. (2022). Analisis Cycle Time Proses Perakitan Senjata di PT Pindad (Persero). *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 6(3), 159–168.
- Afrilia, N., Batubara, H., & Prawatya, Y. E. (2024). Rekomendasi Perbaikan untuk Mengurangi Pemborosan Melalui Penerapan Lean Manufacturing di PT YZ. *Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, 14(2), 293–302.
- Amelia, F., Manurung, A. H., Anggraeni, M., Nasution, N. M., Husyairi, K. A., & Ainun, T. N. (2024). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Melalui Metode Activity Relationship Chart (ARC) dan Activity Relationship Diagram (ARD) (Studi Kasus UKM Tahu Baso Miwiti). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 3(2), 171–180.
- Anam, L. C., & Nurkertamanda, D. (2024). Penerapan Lean Manufacturing di CV. Lumbung Tani Redjeki (LTR) untuk Meningkatkan Proses Produksi. *Industrial Engineering Online Journal*, 13(3), 1–17.
- Andi, N., Mulyadi, & Nilda. (2022). Penerapan Lean and Green Value Stream Mapping untuk Mengidentifikasi Waste dan Dampak Lingkungan pada Industri Manufaktur. *ARIKA*, 16(2), 64–71.
- Arunizal, S., Wardhani, D. H., & Windarta, J. (2024). Penerapan Value Stream Mapping (VSM) untuk Menurunkan Lead Time Process dan Meningkatkan Kinerja Aktivitas Pengadaan di Site Tambang. *Jurnal Profesi Insinyur Indonesia*, 2(3), 141–150.
- Daniyan, I., Adeodu, A., Mpofu, K., Maladzhi, R., & Kana-Kana Katumba, M. G. (2022). Application of lean Six Sigma methodology using DMAIC approach for the improvement of bogie assembly process in the railcar industry. *Heliyon*, 8(3), 1–14.
- Fadilah, M. F., & Wibero, R. (2024). Rancangan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan pada Proses Pembuatan Sepatu dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping (VSM) dan Root Cause Analysis (RCA) di Home Industry Sepatu. *Jurnal Greenation Ilmu Teknik*, 2(1), 16–25.
- Fajarudin, K., & Erwandi, D. (2022). Analisa Faktor Psikosial Terhadap Gejala Distress Pada Karyawan Perusahaan Geothermal PT. X. *National Journal of Occupational Health and Safety*, 2(2), 1–19.

- Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani. (2022). Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi*, 6(3), 279–288.
- Fatmayati, F., Alamsyah, D., Riyanto, U., & Dartono. (2024). Penerapan Pendekatan Composite Performance Index pada Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Supplier. *Information System Research Jurnal*, 4(2), 72–81.
- Febianti, E., Muharni, Y., Dewi Prameswari, L., Kirana Anggraeni, S., Ekawati, R., & Wahyuni, N. (2023). Minimasi Pemborosan pada Proses Produksi Tahu dengan Menggunakan Metode AHP dan Valsat. *Journal of Systems Engineering and Management*, 02(01), 89–95.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Giari, A. P., & Asep, E. N. (2023). Analisis Waste pada Proses Produksi Sosis Ayam dengan Pendekatan Lean Manufacturing di PT. BI. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(3), 208–215.
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains Dan Teknologi)*, 11(2), 293–304.
- Hartini, S. (2022). *Lean Manufacturing System*. Semarang: Fakultas Teknik Universitas Diponegoro.
- Hartini, S., & Vikri, R. K. (2024). Identifikasi & Eliminasi Non-Value Added Activities pada Stasiun Kerja Packing Kardus Produk Makanan Ringan (Studi Kasus PT XYZ). *Industrial Engineering Online Journal*, 13(1), 1–11.
- Hendra, M. P., Pradana, R. A., Masulili, A. N., & Wisudanto. (2024). Mengukur Kinerja dan Rianalisis Kelayakan Investasi Pengadaan Satu Unit Truck Mounted Crane Kapasitas 10 Ton di Pabrik Pemurnian Minyak Bumi Siko Keuangan. *Sebatik*, 28(1), 121–128.
- Hilmansyah, I. A., & Handayani, W. (2022). Pengaruh Tata Letak Produksi Terhadap Efisiensi Usaha dan Daya Saing UD. Barokah Lamongan. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Dharma Andalas*, 24(1), 227–241.

Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean : A Guide To Implementation*. United Kingdom: Lean Enterprise Research Centre.

Hizam, A. S., Mohamed, N., & Nelfiyanti. (2024). Study of SME Employees' Awareness Level on Lean Manufacturing and Ergonomics Implementation in Malaysian and Indonesian Production environments. *Heliyon*, 10(18), 1–12.

Hudori, M., & Hasanah, N. (2021). Perbaikan Proses Pengiriman Dokumen Purchase Order dan Goods Received Note Menggunakan Value Stream Mapping. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 13(1), 53–66.

Ikhsan, M. A., & Amrina, E. (2024). Penerapan Lean Service Pada Proses Pelayanan Penerbitan Akta Kelahiran (Studi Kasus: Dinas Kependudukan dan Pencatatan Sipil Kota X). *Jurnal Inovasi Dan Manajemen Bisnis*, 6(2), 34–58.

Khunaifi, A., Primadasa, R., Sutono, S. B., & Teknik, F. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan (Waste) Menggunakan Metode Value Stream Mapping di PT. Pura Barutama. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 87–93.

Kurniawan, E. B., & Hariastuti, N. L. P. (2020). Implementasi Lean Manufacturing pada Proses Produksi untuk Mengurangi Waste Guna Lebih Efektif dan Efisien. *Jurnal Senopati*, 1(2), 85–95.

Lamatinulu. (2022). *Strategi Perbaikan Kinerja & Produktivitas Melalui Integrasi Lean Six Sigma dan Balanced Scorecard*. Makasar: Nas Media Pustaka.

Mahen, R. A., Batubara, H., & Wijayanto, D. (2023). Identifikasi Waste Melalui Proses Activity Mapping dan Pendekatan Lean Manufacturing pada Cv. Kreatifika Harapan Terbang Abadi. *Industrial Engineering and Management System*, 7(2), 114–121.

Moh, R. A. Y., & Enny, A. (2023). Analisa Pemborosan pada Proses Produksi Air Minum dalam Kemasan dengan Metode Value Stream Mapping dan Waste Assesment Model di CV Dafista Mulia. *Jurnal Kendali Teknik Dan Sains*, 1(4), 39–53.

Muchtar, D., Dewanto, & Fajri, Y. (2024). Menentukan Waktu Standar pada Aktivitas Kerja Produksi Sablon Manual di CV. Dwiputra Ihwa. *Jurnal Teknologika*, 14(2), 571–583.

- Muzakir, A. D., Nofirza, Silvia, Yola, M., & Devani, V. (2023). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Metode VSM dan WRM pada Lini Produksi Riau Jaya Paving. *Surya Teknika*, 10(1), 574–583.
- Nash, M. A., & Poling, S. R. (2008). *Mapping the Total Value Stream*. New York: Taylor & Francis Group.
- Noviyana, Abdullah, M. H., Suwondo, A. J., & Riyanto, O. A. W. (2024). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) Untuk Meningkatkan Produktifitas (Studi Kasus: PT. XYZ). *The Journal of System Engineering and Technological Innovation (JISTI)*, 3(1), 215–230.
- Nowescophor, R., Salomon, L., & Doaly, C. O. (2024). Analisis Waste pada Produksi Es Krim dengan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 3(2), 181–191.
- Nugraha, R. A., Azizah, F. N., & Rinaldi, D. N. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Metode Value Stream Mapping dalam Meminimalisir Waste Kritis. *Jurnal Ilmiah Indonesia*, 4(7), 5085–5099.
- Nugroho, B. W. D., & Faritsy, A. Z. Al. (2024). Meminimasi Waste Proses Produksi dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri*, 5(1), 40–52.
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., Susanti, L., & Cahyati, A. (2023). *Lean Manufacturing*. Makasar: CV. Tohar Media.
- Phangestu, B., Agung Saryatmo, M., & Produksi, L. (2023). Penerapan Metode Lean Manufacturing untuk Mereduksi Waste Produksi Pakaian pada UKM Larixa 300. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 2(3), 299–308.
- Ponda, H., Fadilah Fatma, N., & Siswantoro, I. (2022). Usulan Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) dalam Meminimalkan Waste pada Proses Produksi Ban Motor pada Industri Pembuat Ban. *Jurnal Heuristic*, 19(1), 23–42.
- Prasmita, L. D. K. P., Yastica, T. V., & Caesaron, D. (2024). Minimasi Waste Motion Menggunakan Metode 5s pada Produksi Konsentrat Kopi XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 7(2), 102–112.

- Pratama, A., & Mundari, S. (2024). Eliminasi Waste pada Proses Manual Sortir dengan Konsep Lean dan Re-design Meja Ergonomi di PT. ABC. *Journal Of Social Science Research* , 4(6), 1–16.
- Purnamasari, I., Meidinariasty, A., & Hadi, R. N. (2019). Prototype Alat Pengering Tray Dryer Ditinjau dari Pengaruh Temperatur dan Waktu Terhadap Proses Pengeringan Mie Kering. *Jurnal Kinetika*, 10(33), 25–28.
- Purnomo, M. A., Suastiyanti, D., & Herlambang, M. B. (2025). Inovasi Integrasi Robotic Welding dan Positioner System untuk Meningkatkan Efisiensi Lean Manufacturing. *Journal of Innovation Research and Knowledge*, 4(12), 1–12.
- Putri, A. R., Fijra, R., Danu, M., & Juniarto, T. (2024). Pendekatan Lean dalam Waste Assessment Model untuk Efektivitas Manajemen Rantai Pasok di Gudang Perusahaan Lean Approach in Waste Assessment Model for Supply Chain Management Effectiveness in Company Warehousing. *Integrasi Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 9(2), 193–200.
- Rahmayanti, D., & Qomariah, N. (2023). Minimasi Pemborosan pada Lantai Produksi PT Kunango Jantan dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 6(4), 1094–1105.
- Rizaldi, R. A., Suseno, A., & Kusnadi. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat dengan Metode Lean Six Sigma DMAIC dan Kaizen di PT. X. *Jurnal Serambi Engineering*, 8(1), 4545–4554.
- Rochman, D. D., Suyono, A. M., Anwar, A., & Ferdian, R. (2023). *Lean dan Six Sigma: Apakah Mereka Sudah Usang di Dunia Industri 4.0?* Klaten: PT. Nas Media Indonesia.
- Sandy, N. A., Zabidi, Y., & Suhanto. (2024). Analisis Waste pada Produksi Pembuatan meja dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Manajemen Dan Teknologi Rekayasa*, 43–52.
- Shobur, M., Alfatiyah, R., Dahniar, T., & Supriyadi, E. (2021). *Sistem Produksi Lean*. Tangerang Selatan: UNPAM PRESS.
- Sitohang, G. F., Saribu, R. R. D., Pakpahan, F. D. G., Rizqy, Mhd. A., & Sianturi, S. R. (2024). Perancangan Tata Letak Fasilitas dengan Activity Relationship Chart (ARC) pada PT. IT. *Talenta Conference Series Energy and Engineering*, 7(1), 351–356.

- Syaher, A. B., & Setiafandari, W. (2024). Analisis Proses Produksi Menggunakan Metode Lean Manufacturing pada UMKM Roti Bakar Azhari. *Jurnal Ilmiah Sains Teknologi Dan Informasi*, 2(2), 39–51.
- Wardani, M., & Semnasti, S. (2023). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Gula Kristal Putih (GKP) Menggunakan Metode Lean Six Sigma dan FMEA. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 181–190.
- Widyaningrum, R., Zehan Irfanda, M., & Sultan Gani, R. (2020). Pengelolaan Risiko untuk Mengurangi Waste Produksi pada Forward Rib Member A321 di PT X dengan Pendekatan House Of Risk. *Journal of Advances in Information and Industrial Technology (JAIIT)*, 2(1), 43–50.
- Wildanul, I. (2022). *Lean Production* (P. H. Chintya, Ed.). Madiun: UNIPMA PRESS.
- Wilson, L. (2010). *How to Implement Lean Manufacturing*. New York: The McGraw-Hill Companies.
- Yola, M., Wahyudi, F., & Hartati, M. (2017). Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam bidang Teknik Industri Value Stream Mapping untuk Mereduksi Waste Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di Industri Kayu. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 112–118.
- Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumenno, D. (2015). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Padang: Andalas University Press.