

DAFTAR PUSTAKA

- [1] B. Li, S. Zhang, R. Wang, and Y. Fang, “Toward understanding of metallurgical behaviours in dry machining of hardened steel: Phase transformation and surface oxidation,” *J. Mater. Res. Technol.*, vol. 8, no. 5, pp. 3811–3821, 2019, doi: 10.1016/j.jmrt.2019.06.042.
- [2] B. Wijanarko, “Studi Eksperimental Terjadinya Keausan Pada Proses Pemotongan END MILLING Pada Lingkungan Cairan Pendingin,” 2012.
- [3] S. A. Lawal, I. A. Choudhury, and Y. Nukman, “Application of vegetable oil-based metalworking fluids in machining ferrous metals - A review,” *Int. J. Mach. Tools Manuf.*, vol. 52, no. 1, pp. 1–12, 2012, doi: 10.1016/j.ijmachtools.2011.09.003.
- [4] A. Malik, “Fraksinasi Olein dan Stearin Minyak Sawit kasar Menggunakan Larutan dengan Berat Jenis Antara,” *J. Jesbio*, vol. 4, no. 2, pp. 18–22, 2015.
- [5] S. I. FATICHA, “KONVERSI SELULOSA DARI KULIT PISANG KEPOK (*Musa paradisiaca L*) MENJADI GULA ALKOHOL MENGGUNAKAN KATALIS Cr₂O₃/nGO,” p. 44, 2023.
- [6] S. Anthonius and S. G. S. Sumaryo, “PENGARUH PROSES NITRIDISASI TERHADAP SIFAT MEKANIS PERMUKAAN BAJA PADUAN RENDAH AISI 4340 Baja Paduan Rendah AISI 4340 Proses nitridisasi dilakukan dengan,” vol. 4340, pp. 49–53.
- [7] A. P. Bayuseno, “Kajian Pustaka Tentang Keausan Pada Pahat Bubut,” *Rotasi*, vol. 12, no. 2, pp. 38–41, 2010.
- [8] T. Akhir, “PARAMETER BUBUT TERHADAP KEAUSAN PAHAT,” 2023.
- [9] H. L. Wijayanto, A. Amiruddin, E. A. P. Putra, D. P. Sari, and A. P. Putra, “Perbandingan Pack Carburizing Mata Pahat Bubut Karbida dan Mata Pahat dari Kikir Bekas Praktikum Kerja Bangku,” *Briliant J. Ris. dan*

- [10] B. S. Angga Zeptiawan Sastal¹, Yuspiyan Gunawan², “Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat Dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang,” *Enthalpy*, vol. 3, no. 1, pp. 1–11, 2018, [Online]. Available: http://karyailmiah.uho.ac.id/karya_ilmiah/Yuspiyan/15.PENGARUH_KECEPATAN_POTONG.pdf
- [11] A. Suprapto and J. Teknik Mesin, “Karakteristik Keausan dan Umur Pahat HSS Hasil Quenching Melalui Pendinginan Nitrogen pada Proses Pembubutan Al-T-6061,” *J. Mech.*, vol. 4, no. 2, pp. 22–31, 2013.
- [12] W. Bellucco and L. De Chiffre, “Performance evaluation of vegetable-based oils in drilling austenitic stainless steel,” vol. 148, pp. 171–176, 2004, doi: 10.1016/S0924-0136(03)00679-4.
- [13] A. K. Katam, R. C. Mohanty, and A. Kolakoti, “The role of bio-based cutting fluids for sustainable manufacturing and machining processes: A holistic review,” *Mech. Eng. Soc. Ind.*, vol. 3, no. 3, pp. 166–180, 2023, doi: 10.31603/mesi.10680.
- [14] A. K. Sharma, R. K. Singh, A. R. Dixit, and A. K. Tiwari, “Characterization and experimental investigation of Al₂O₃ nanoparticle based cutting fluid in turning of AISI 1040 steel under minimum quantity lubrication (MQL),” *Mater. Today Proc.*, vol. 3, no. 6, pp. 1899–1906, 2016, doi: 10.1016/j.matpr.2016.04.090.
- [15] I. Hakim, *Tugas Akhir Tugas Akhir IDENTIFIKASI LAJU KEAUSAN TEPI PAHAT HSS DAN KARBIDA DENGAN VARIASI PENDINGINAN PADA PROSES MEMBUBUT MATERIAL METAL Matrik KOMPOSIT*, vol. 2, no. 1. 2020.