



UNIVERSITAS ANDALAS

**ANALISIS IMPLEMENTASI PROSEDUR *LOCKOUT TAGOUT*
DAN *TRYOUT* PADA BAGIAN *RAW MILL* PT SEMEN PADANG
TAHUN 2025**

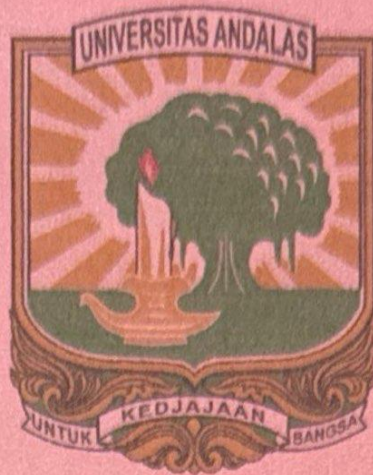
Oleh :

**REGINA WIDY UTAMI
NIM. 2111211001**

FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT

UNIVERSITAS ANDALAS

PADANG, 2025



UNIVERSITAS ANDALAS

**ANALISIS IMPLEMENTASI PROSEDUR *LOCKOUT TAGOUT*
DAN *TRYOUT* PADA BAGIAN *RAW MILL* PT SEMEN PADANG
TAHUN 2025**

Oleh :

**REGINA WIDY UTAMI
NIM. 2111211001**

**Diajukan Sebagai Pemenuhan Syarat untuk Mendapatkan
Gelar Sarjana Kesehatan Masyarakat**

**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG, 2025**

**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS**

Skripsi, 21 Mei 2025

REGINA WIDY UTAMI, NIM. 2111211001

**ANALISIS IMPLEMENTASI PROSEDUR *LOCKOUT TAGOUT* DAN *TRYOUT*
PADA BAGIAN *RAW MILL* PT SEMEN PADANG TAHUN 2025**

xii + 200 halaman, 28 tabel, 22 gambar, 9 lampiran

ABSTRAK

Tujuan Penelitian

Prosedur LOTOTO di PT Semen Padang mulai diterapkan tahun 2022. Pada tahun 2024 masih terjadi satu kasus kecelakaan kerja di *raw mill* akibat kegagalan pengendalian energi berbahaya. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis implementasi prosedur LOTOTO pada bagian *raw mill* PT Semen Padang Tahun 2025.

Metode

Penelitian kualitatif dengan 10 informan dipilih secara *purposive* dari Januari hingga Juni 2025 di *raw mill* PT Semen Padang. Analisis dilakukan pada aspek input yaitu kebijakan, SDM, dana, instruksi kerja, dan peralatan, aspek proses meliputi tahapan isolasi energi, *lockout*, *tagout*, *tryout*, dan pelepasan penguncian, serta aspek *output* yaitu terlaksananya prosedur sesuai instruksi kerja LOTOTO perusahaan dan standar OSHA 29 CFR 1910.147. Data dikumpulkan melalui wawancara mendalam, observasi, dan telaah dokumen. Dianalisis menggunakan triangulasi sumber dan metode.

Hasil

Implementasi LOTOTO di *raw mill* belum berjalan sesuai dengan instruksi kerja LOTOTO perusahaan dan standar OSHA 29 CFR 1910.147. Terdapat kekurangan dalam pelatihan, peralatan, kualitas tag dan pelaksanaan *lockout tagout* yang belum konsisten.

Kesimpulan

Implementasi prosedur LOTOTO pada bagian *raw mill* PT Semen Padang tahun 2025 belum optimal. Disarankan kepada PT Semen Padang untuk mengadakan pelatihan berkala bagi petugas berwenang dan terdampak, melengkapi peralatan LOTOTO, meningkatkan kualitas *tag*, dan inspeksi berkala di *raw mill*.

Daftar Pustaka : 62 (1990-2025)

Kata Kunci : LOTOTO, Pengendalian Energi, Industri Semen, Kecelakaan Kerja

**FACULTY OF PUBLIC HEALTH
ANDALAS UNIVERSITY**

Undergraduate Thesis, 21th May 2025

REGINA WIDY UTAMI, NIM. 2111211001

**ANALYSIS OF THE IMPLEMENTATION OF LOCKOUT TAGOUT AND
TRYOUT PROCEDURES IN THE RAW MILL SECTION OF PT SEMEN
PADANG IN 2025**

xii + 200 pages , 28 tables, 22 pictures, 9 appendices

ABSTRACT

Objective

The LOTOTO procedure at PT Semen Padang began to be implemented in 2022. In 2024, there was still one case of a work accident at the raw mill due to failure to control hazardous energy. This study aims to analyze the implementation of the LOTOTO procedure in the raw mill section of PT Semen Padang in 2025.

Method

Qualitative research with 10 informants selected purposively from January to June 2025 at the raw mill of PT Semen Padang. The analysis was carried out on input aspects, namely policies, human resources, funds, work instructions, and equipment, process aspects including the stages of energy isolation, lockout, tagout, tryout, and release of locks, and output aspects, namely the implementation of procedures according to the company's LOTOTO work instructions and OSHA standards 29 CFR 1910.147. Data were collected through in-depth interviews, observations, and document reviews. Analyzed using triangulation of sources and methods.

Result

The implementation of LOTOTO in the raw mill has not been carried out in accordance with the LOTOTO work instructions of PT Semen Padang and the OSHA standard 29 CFR 1910.147. There are deficiencies in training, equipment, tag quality and inconsistent implementation of lockout tagout.

Conclusion

The implementation of LOTOTO in the raw mill has not been carried out in accordance with the company's LOTOTO work instructions and OSHA standards 29 CFR 1910.147. There are deficiencies in training, equipment, tag quality and inconsistent lockout tagout implementation.

References : 62 (1990-2025)

Keywords : LOTOTO, Energy Control, Cement Industry, Work Accident